

# PA66 日本旭化成 FG171 卤素阻燃 20%玻纤石墨增强

产品名称	PA66 日本旭化成 FG171 卤素阻燃 20%玻纤石墨增强
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	型号:FG171 品牌:日本旭化成 特性级别:20%玻纤石墨增强
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

## 产品详情

销售方式

品牌经销

品名

PA66

加工级别

注塑级、中空级、涂覆级、热熔级、拉丝级、挤出级、滚塑级、发泡级、吹塑级、压延、脱模级、喷涂、模塑、吹膜级、包覆

特性级别

阻燃级、增韧级、增强级、透明级、热稳定性、耐低温、抗紫外线、导电级、标准级、耐水解、耐老化、耐候、抗静电、抗化学性、高强度、高流动、高抗冲、高结晶（HCPP）、高滑动、高光泽、高刚性、粉料

用途级别

食品级、通用级、填充级

1、具备的性能、自润湿性，冲击韧性较高。但吸水能力很大，因此规格可靠性较弱

2、PA66在较高温度也可以维持极强的抗压强度和弯曲刚度。PA66在成形后依然具备吸水性，其水平关

键在于原材料的构成、壁厚及其自然环境标准。

3、在设计产品时，一定要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。以便提升PA66的机械设备特点，常常添加各式各样的沥青改性剂。夹层玻璃就是说普遍的防腐剂，有时候以便提升耐冲击性还添加丁苯橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的黏性较低，因而流通性非常好(但比不上PA6)。这一特性能够用于生产加工太薄的元器件。它的黏度对温度转变很比较敏感。

4、PA66的缩水率在1%~2%中间，添加玻纤防腐剂能够将缩水率减少到0.2%~1%。缩水率在步骤方位和与步骤方位相竖直方位上的不同是很大的。PA66对很多有机溶剂具备抗可溶，但对酸和其他一些钛酸异丙酯剂的抵抗能力较差。

干燥解决:假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。殊不知，假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12钟头的真空干燥设备。

熔融温度:260~290 。对夹层玻璃防腐剂的物品为275~280 。熔融温度应防止高过300 。磨具温度:提议80 。磨具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如采用小于40 的磨具温度，则塑料件的晶粒大小将伴随着时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展淬火解决。

打针工作压力:一般在750~1250bar，在于原材料和设计产品。

打针速率:高速(针对型原材料应略低一些)。过流道和进胶口:因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5t(这儿t为塑料件薄厚)。假如采用热流道，进胶口规格宽出采用基本过流道小一些，由于热流道可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用闯进式进胶口，进胶口的少直径理应是0.75mm。典型性主要用途

PA66更运用于汽车产业、仪器设备罩壳及其其他必须有耐冲击性和高韧性规定的商品。

全透明或不全透明奶白色结晶体形高聚物，具备延展性。相对密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252 。脆化温度-30 。分解反应温度超过350 。持续80-120 ，均衡含水率2.5%。能耐酸性、碱、大部分碳酸盐溶液、卤代烷、氮化合物、酯类、大环内酯等浸蚀。