

连续熔硫釜 熔硫釜 华阳化工

产品名称	连续熔硫釜 熔硫釜 华阳化工
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

修理改造

除前面提到的压力容器修理改造注意的问题以外，还要进行以下处理。

- 1) 有衬里的压力容器，如衬里有裂纹、气孔、夹渣等缺陷，可进行补焊或局部更换衬里。补焊前，应对有缺陷部位打磨再做渗透检测；补焊后还应做渗透检测。对有特殊耐蚀要求的衬里的修理，还应按设计要求进行特殊项目的检验。
- 2) 压力较低的压力容器，局部腐蚀严重可采用挖补或更换筒节、封头，更换的筒节或封头应按现行标准进行制造与检验。
- 3) 压力容器的密封面损坏，可采用打磨及补焊处理，高压容器用的金属密封元件，可采用研磨修理。
- 4) 换热容器管-管板接头的修理。换热容器管-管板焊接接头出现裂纹等缺陷时，或管腐蚀需要换管时，可用铰削或磨去的方法，清除接头的焊缝金属，然后重新焊接。
- 4.移动式压力容器在维修中会碰到更换安全附件、重新涂漆等情况，应根据相关规定对移动式压力容器进行维修工作。

容器、设备内作业的规范

由于化工生产、有害有毒，因此在进入容器、设备之前必须根据工况预测危险因素，提高自我保护意识，进行安全预评价，制定防止事故发生的对策，在施工方案中加以落实。今天，熔硫釜流程，小编与您

分享进入容器、设备的八个必须，熔硫釜，看看你能够做到吗？

这些规范，关键时刻保命！

什么叫容器、设备？这里所指的是容器、设备是指化工生产中的各塔、器、箱、柜、釜、罐、槽、炉、管、井、沟、池、斗、仓和有可能进入的较大机械动力设备以及其他通风不良的有限空间统称为容器设备。

（二）分析的时间和要求

1. 容器经清洗、置换后，要立即进行采样分析，符合安全要求后，才可进入容器内作业，作业应在30分钟内进行，超过时间，应重新取样分析。

2. 容器即使清洗、置换、分析合格后，操作者在作业过程中，容器内的沉积物、壁上的附着物等由于温度变化和清除锈蚀物等活动，有毒物有可能会不断散发出来，连续熔硫釜，使本来合格的条件有可能变为不合格。

因此在作业过程中至少每隔30分钟检测一次，长不超过2小时，如发现超标，应立即停止作业，迅速撤出人员。此时，应积极查找原因，消除隐患，经再次分析合格后，方能重新进入容器内作业。

3. 有条件的可采用质量可靠的经过校验的测毒仪、测爆仪、报警仪，随时监测容器内的劳动环境，发现变化及时处理。

分析是进入容器内作业必须履行的步骤，它是验证容器内是否符合进入条件进行安全作业的重要手段。

不分析、不按规定分析、不按时间要求分析进入容器内作业，带有很大的盲目性和危险，事实证明是不可取的，熔硫釜操作，靠简单的用鼻子闻等不科学的方法分析，是不可靠的，应该废止。

连续熔硫釜-熔硫釜-华阳化工由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司是一家从事“压力管道,法兰,一级压力容器,石墨防腐设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华阳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华阳化工在化工管道及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！