

碳钢酸洗钝化剂钝化工艺

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 碳钢酸洗钝化剂钝化工艺 |
| 公司名称 | 陕西宸宇佳业新材料科技有限公司 |
| 价格 | 16.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:宸宇佳业 型号:CY-902-1 产地:陕西西安 |
| 公司地址 | 陕西省西安市未央区 |
| 联系电话 | 029-81631787 18391827107 |

产品详情

碳钢酸洗钝化液CY-902-1采用有机酸、无机酸、缓蚀剂、防锈添加剂、钝化促进剂等复配而成，专门应用于各类碳钢管道、液压油管道、碳钢管件、小型钢铁零部件的除锈防锈钝化一体，该产品无气味，无挥发，无过腐蚀等优点，能够快速将钢铁少量的锈斑进行清除，并且在工件表面形成一层致密的钝化膜，该钝化膜可以提高钢铁件的防锈性能，替代传统盐酸、硝酸、硫酸酸洗后还需要做单独防锈处理，并且处理后的工件无需冲水，尽可能的减少对环境的污染。

u 产品亮点：

- 1、无三酸：（盐酸、硝酸、硫酸）效果不错而长久。
- 2、环保：操作时无烟雾挥发，无刺激气味,无重金属。
- 3、防锈时间长：适合钢铁钝化防锈工艺，干燥环境下可保持半年或一年以上不生锈。
- 5、稳定：添加了稳定剂,缓蚀剂，重复使用率高。
- 6、工艺简便：只需简单塑胶框即可，无需复杂设备。

u 使用方法：

将碳钢酸洗钝化液原液或者1:1兑水加入到 PVC 塑胶框或者碳钢容器里面，然后将带有少量锈斑的钢铁件进行浸泡处理，时间 20 分钟到 4 小时之间，具体时间根据客户表面的锈斑而定，锈斑少时间短，锈斑严重时间则大大延长，直到锈斑除锈完成，整个工件表面形成黑灰色的完整钝化膜即可，清洗完后的工件拿出来直接晾干或者搽干都可，并保持干燥封存

u 槽液维护：

生产时随着碳钢酸洗钝化液的不消耗，槽液中的有机酸和钝化剂不断消耗，这样会导致产品除锈以及防锈性能下降，因此需每公斤防锈液处理工件表面积约 5-8m² 时,需向槽液中补加 CY-902-1 钢铁除锈防锈剂 30%原液，以维护清洗剂的正常使用。根据经验，本清洗液根据碳钢的锈迹不同，大概使用寿命每吨能处理15吨以上的钢铁工件。

注意事项：

清洗时的工件时间可根据表面的锈斑需要适当延长，不会发生过腐蚀现象，因为产品的表面会自动形成钝化膜进行保护，这层膜从浅灰色渐渐变为深灰色甚至黑色，该钝化膜均匀，其防锈性能好；

健康与安全

根据资料显示,本产品在使用过程中应避免与皮肤和眼睛接触。如接触应及时用大量清冲洗干净，严重者及时就医。本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引.本品不应用于其它用途.如需处理用过的产品,请注意保护环境.

废水处理:

当产生废液时，先将废液排放到处理池，加入 NaOH

进行中和处理，并且将中和后的废液交给当地具有废水处理资格的企业进行处理排放

储藏与包装

本产品储存宜放在阴凉处，不得放在接近火源及阳光下曝晒。

25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输