

# 胶水金属胶水粘PPABSPVCTPE塑料胶水厂家批发五金胶水瞬干胶水快干胶水502胶水

产品名称	胶水金属胶水粘PPABSPVCTPE塑料胶水厂家批发五金胶水瞬干胶水快干胶水502胶水
公司名称	佳荣新材料科技（东莞市）有限公司
价格	100.00/KG
规格参数	佳荣:1 618:1 广东:1
公司地址	凤岗镇盛联路11号
联系电话	13713376360

## 产品详情

### 瞬干胶

民用502胶水耐温，耐水性能相对较低。粘到皮肤上的胶水可以在温水中逐渐泡开。

在零件表面残留502胶水，也可以用同类解胶剂清除。

工业级502胶水，通常称为瞬干胶，快干胶。工业级相比较民用502胶水提高了很多性能。

耐温性提同到80~120

强度更高，可以粘接难于粘接的PP,PET,PPS,PE,PTFE、TPE、PVC、ABS等工程塑料。

低白化，挥发性低，固化时很少在零件表面污染，特别是医用，光学，电子，汽车等对外观要求较高的行业应用广泛。

耐水，耐介质性能也比民用胶有较大提高。如果要清除只能用同类解胶剂。

### 瞬干胶 应用注意事项：

被粘接材料表面一般采用丙酮等有机溶剂擦拭，除去油脂或脱膜剂。应注意：处理后的表面残留有碱性物质可使瞬干胶加速固化，残留酸性物质可使其固化速度减慢。

瞬干胶 固化方式：吸湿固化。瞬干胶在固化时需要与空气中的水分子发生化学反应。超过40度加温会使材料表面水分脱离，从而减慢瞬干胶固化速度。加大空间i湿度会提高瞬干胶固化速度。

## 瞬干胶

不必大面涂抹，涂胶越多需要的湿气越多，固化越慢。所以被粘接材料的间隙建议在0 - 到0.1mm之间。超过0.1mm间隙建议使用促进剂。

瞬干胶 涂胶开始与湿气接触即开始固化，所以涂胶后要在30秒内准确贴合，使两接触面紧密贴合。

瞬干胶 粘度较低，在常温下会蒸发。蒸发的胶液在空气中与湿气反应固化，形成雾状白霜。此即白化现象。如果客户对白化要求严格可以使用低白化产品或用除胶剂清除。还可以加大排气从而降低白化现象。

瞬干胶 会迅速粘连皮肤。用温水擦拭可以去除。建议操作人员配带防护眼镜，如果瞬干胶接触到眼睛，需用清水冲洗15分钟，送医生处理。

瞬干胶 需5-10度冷藏保存。使用后立即封盖可延长保质时间。