

# PLC界面操作开炼机 正工开炼机出厂价 东莞开炼机

产品名称	PLC界面操作开炼机 正工开炼机出厂价 东莞开炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

## 产品详情

每班开车，必须拉动紧急刹车装置，双滚开炼机，检查制动是否灵敏可靠(空车制动后，前辊回转不得超过四分之一周)，正常操作时严禁用紧急刹车装置关车。如两人以上共同操作时，必须相互呼应，确认无任何危险后，方可开车。

辊筒预热升温要掌握温升速度，尤其是在北方寒冷的冬季，辊筒外部与室温相一致，辊内突然通入高温蒸汽，辊筒预热升温要掌握温升速度，尤其是在北方寒冷的冬季，辊筒外部与室温相一致，辊内突然通入高温蒸汽，PLC界面操作开炼机，

开炼机维修需要注意的几点：

- 1.拆卸传动齿轮：在装配时应注意一组齿轮的相应啮合齿，并按原啮合齿位置安装，以避免磨煤机齿轮啮合时啮合噪声的增加。
- 2.在磨制开炼机的滚子工作面时，为了满足工作要求，尽量不要减小工作面的直径和尺寸，PLC开炼机，以避免轮尾齿轮传动中的啮合干扰。
- 3.啮合直齿圆柱齿轮，如果啮合齿面磨损严重，这对开式齿轮可翻转180°以上并装配，广东开炼机，从而使齿轮的其它渐开线齿面啮合传动可以降低齿轮的啮合传动噪声。

开炼机的分类和特点

开炼机的分类：

- 1、开炼机分类：按变速分双调频开炼机，单调频开炼机。

- 2、按加热方式分为油加热开炼机和电加热开炼机。
- 3、开炼机滚筒大小尺寸可按试验时的用量大小选择。
- 4、开炼机温度区别于材料的熔点及改性温度要求来选择，温度大小根据需要可调节。
- 5、开炼机比速为1：1.25。根据材料的剪切物性，定做。
- 6、双调频开炼机能随意设定滚筒子的比速。方便不同材料混炼时的操作。

PLC界面操作开炼机-正工开炼机出厂价-东莞开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。PLC界面操作开炼机-正工开炼机出厂价-东莞开炼机是东莞市正工机电设备科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄运权。