

PVC拉伸缠绕膜潍坊众合安美

产品名称	PVC拉伸缠绕膜潍坊众合安美
公司名称	潍坊众合安美包装科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	临朐县城骈邑路与秦池路交叉口东北侧
联系电话	0536-3453788 18678016406

产品详情

缠绕膜，又叫拉伸膜、热收缩膜，国内较早以PVC为基材，DOA作为增塑剂兼自粘作用生产PVC减膜。由于环境问题、高成本(与PE相比较大、单位包装面积小)、弹性差异等原因，1994 ~ 1995年在国内开始生产PE拉伸膜时逐渐被淘汰。PE拉伸膜首先以EVA为自粘材料，但费用昂贵，味道也很好。此后，将PIB、VLDPE开发为自粘材料，记载以LLDPE为主，包括C4、C6、C8、无金属PE(MPE)。

早期LLDPE拉伸膜多使用吹风机，从单层发展到双层、三层。用柔性法生产LLDPE拉伸膜主要是因为柔性线生产厚、均匀、透明度高，适合高倍率预拉伸要求。单层柔性不能单面粘结，因此应用领域有限。单、双流延长在材料选择上没有三层延长，配方成本也很高，所以三层结构比较理想。优质拉伸膜应具有透明度高、纵向伸长高、屈服点高、横向撕裂强度高、穿刺性能好的特点[1]。

缠绕膜的生产工艺条件是什么？

进口线性聚乙烯LLDPE树脂及黏合剂特殊助剂比例配制剂，可生产手用、电阻型机械用、预研型机械用、防晒、防静电、防锈等多功能减膜。使用

1、2层气动装置压制的减膜较大限度地提高所有聚合物的特性、透明度、抗拉强度和穿孔强度，从而达到熔点的较佳状态。

2、缠绕膜拉伸性能好，透明度好，厚度均匀。

3、缠绕膜纵向延展性好，弹性好，横向撕裂性能好，自粘性好。

4、缠绕膜环保、可回收材料，无味，无毒，直接包装食品。

5、可以制造截面粘度的产品，减少缠绕过程中产生的噪音，减少运输、储存中的灰尘、沙粒。

缠绕膜的粘性的控制是怎样？

缠绕膜良好的粘度使货物外部的包装膜层与层粘合，使货物坚固，获得粘性的方法主要有两种。一种是在高聚合物中添加PIB或其母料。另一个是混合VLDPE。PIB是一种半透明的粘性液体，需要直接添加专用设备或改造设备，一般使用PIB母料。PIB的移动通常需要3天，并且受温度影响，气温高时粘性强。气温低的时候不太粘，拉伸后粘度会大大降低。因此，成品膜比较好存放在一定温度范围内(建议储存温度为15C ~ 25C)。混合VLDPE后粘度略有下降，但对设备没有特殊要求，粘度相对稳定，不受时间控制，但受温度影响。温度超过30时相对粘滞，低于15时粘度略有下降，可以调整粘合层LLDPE的量，达到所需粘度。三层气动多采用这种方法。