

供应全口径锻钢焊接球阀

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 供应全口径锻钢焊接球阀 |
| 公司名称 | 浙江国技流体控制有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | Q367F:DN1200 浙江国技流体:GJOD 浙江:温州 |
| 公司地址 | 浙江省温州市永嘉县瓯北镇瓯北街道王家坞路东泰景园4栋503 |
| 联系电话 | 0577-67139778 15167752707 |

产品详情

全流通焊接球阀,流道采用全口径的结构形式,由全焊接的阀体和碳增强氟隆密封垫组成,可以在频繁操作,有杂质及化学物质的情况下长寿命运行。研磨精细的不锈钢球体可以保证多年开闭自如,运行可靠。阀门采用浮球式和固定式结构,斜面弹性保证密封圈紧压在球体之上,即使在压力不稳定的情况下,阀门可以保证严密。阀杆的防泄漏结构使用两“o”型圈,使阀杆转动自如且密封严密。

+A-GJOD国技流控:

进口全口径全焊接球阀产品特点

- 1 不需要维护,调整及润滑,易于安装,在低运行费用下长期可靠运行。表面采用喷塑处理技术,光泽美观,在国际已处于水平。不会有外部泄漏等现象。阀体是焊接结构,所以阀门重量轻且易于进行绝缘。安装调节机构,非常简便,操作手柄可以拆下,换向安装。
- 2 由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的,所以对压力和温度的变化适应能力强,在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。
- 3 球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测,所以球体的加工精度高。
- 4 由于阀体材料跟管道材质一样,不会出现应力不均,也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形,管道耐老化。
- 5 整体式全焊接,等径及变径通道,采用固定球及浮动球,双活塞效应密封系统,自动注入密封剂式轴承。
- 6 为了防止静电,阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧,可以保持阀门所有零件与阀体的导电,让电流通过区,释放静电。不仅防止火灾,而且防止腐蚀,实现临时性切断,以便及时检修。

7 阀杆功能是因为阀杆受阀内压力影响,总产生脱离的力所以阀杆设计成结构。

8 用低摩擦材料的止推垫圈支撑将压力推向阀杆,使阀杆仅仅起到传递扭矩的作用。

9 在阀门正常操作使用的情况下,质保期30年。

三、进口全通径全焊接球阀产品性能

1 尺 寸:DN15~DN1200

2 压力等级:ANSI PN1.6~4.0Mpa

3 适用温度:-29 ~200

4 阀体材质:铸钢、不锈钢、锻钢

5 内件材质:铸钢、不锈钢、特殊钢

6 连接方式:内螺纹、对焊、法兰

7 适用介质:水、石油、天然气及酸碱介质等

8 驱动方式:手动、电动、气动、蜗轮、液动等

四、进口全通径全焊接球阀场合应用

1 城市燃气:燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。

2 集中供热:大型供热设备输出管线、主干线、支线。

3 热交换机:管道及各回路启闭。

4 钢铁厂:各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。

5 工业设备:各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

6 适用场合:供暖系统、供热区域、工业管道等用途

+A-GJOD国技流控

我公司主要经营硬密封球阀,燃气热力球阀蝶阀,高温高压电站阀