

# 塔城地区厚壁无缝管 山东天企钢铁厂

产品名称	塔城地区厚壁无缝管 山东天企钢铁厂
公司名称	天企钢铁（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区许营汪庄西首2号厂房
联系电话	15763599990 15763599990

## 产品详情

厚壁无缝管变形太小，不能达到表面光洁度与尺寸精度的要求，也无法达到构件的强度指标;变形太大，厚壁无缝管的塑性、韧性降低过多，而且，晶粒被拉得过分细长，形成了纤维组织，金属会具有明显的各向异性。

冷拔厚壁无缝管的轴向，平行于晶粒的拉长方向，强度升高;冷拔厚壁无缝管的径向，垂直于晶粒的拉长方向，强度反而降低，而液压油缸应力正存在于厚壁无缝管的径向上，所以，变形太大对充分发挥冷拔管的性能不利。

劣质厚壁无缝管易出现折叠。折叠是厚壁无缝管表面形成的各种折线，这种缺陷往往贯穿整个产品的纵向。产生折叠的原因是由于劣质厂家追求，压下量偏大，厚壁无缝管，产生耳子，下一道轧制时就产生折叠，折叠的产品折弯后就会开裂，钢材的强度大下降。

2.劣质厚壁无缝管外表经常有麻面现象。麻面是由于轧槽磨损严重引起钢材表面不规则的凹凸不平的缺陷。由于劣质钢材厂家要追求利润，经常出现轧槽轧制超标。

3.劣质厚壁无缝管表面易产生结疤。原因有两点：1.劣质钢材材质不均匀，杂质多。2。劣质材厂家导卫设备简陋，容易粘钢，这些杂质咬人轧辊后易产生结疤。

4.劣质厚壁无缝管表面易产生裂纹，原因是它的坯料是土坯，土坯气孔多，土坯在冷却的过程中由于受到热应力的作用，产生裂痕，经过轧制后就有裂纹。

a. 厚壁无缝管外径精度：取决于定（减）径方法、设备运转情况、工艺制度等。

外径允许偏差  $= (D - D_i) / D_i \times 100\%$  D : 外径mm

$D_i$  : 名义外径mm

b. 厚壁无缝管壁厚精度：与管坯的加热质量，各变形工序的工艺设计参数和调整参数，工具质量及其润滑质量等有关

壁厚允许偏差： $= (S - S_i) / S_i \times 100\%$  S : 横截面上壁厚

$S_i$  : 名义壁厚mm

c. 厚壁无缝管椭圆度：表示厚壁无缝管的不圆程度。

d. 厚壁无缝管长度：正常长度、定（倍）尺长度、长度允许偏差

e.

厚壁无缝管弯曲度：表示厚壁无缝管的弯度：每米厚壁无缝管长度的弯曲度、厚壁无缝管全长的弯曲度

f. 厚壁无缝管端面切斜度：表示厚壁无缝管端面与厚壁无缝管横截面的倾斜程度

g. 厚壁无缝管端面坡口角度和钝边

塔城地区厚壁无缝管-山东天企钢铁厂(在线咨询)由天企钢铁（山东）有限责任公司提供。天企钢铁（山东）有限责任公司是从事“无缝钢管,防腐保温管,注浆管,彩涂卷,镀锌板,护栏板,型材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邓经理。同时本公司还是从事螺旋钢管，镀锌钢管，镀锌无缝钢管的厂家，欢迎来电咨询。