

深孔 善通机械 板材深孔加工

产品名称	深孔 善通机械 板材深孔加工
公司名称	德州善通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间
联系电话	15505343192 15505343192

产品详情

套料加工深孔环形钻深孔深孔底部圆弧

德州善通为您服务

德州善通机械。经营深孔类新机床和二手机床。包括深孔镗、深孔钻和深孔珩磨机机床。

承接各类深孔加工，加工孔径从3毫米到400毫米，加工深度大7米。

供应深孔刀辅具和提供技术支持。

套料钻，也成环形钻。是一种既可以加工大孔径，又能节省能源的加工工艺。理论上只要超出50毫米的孔，均可以采用套料加工的工艺。应用优点：1、功率小的机床，可以一次性加工出较大孔，超过传统工艺钻-镗数倍的工作效率。2、加工出一支有利用价值的棒芯，节省能源也提高了利用价值。3、工件如果昂贵或者回炉一次成本较高。套料钻凸显优势。4、需要对工件芯部棒芯进行材料的检测和化学分析，只能采用套料，板材深孔加工，甚至是盲孔套料。

型腔孔加工深孔深孔孔加工深孔玻璃瓶深孔加工

型腔孔深孔加工。

俗称“ ”深孔加工。属于深孔加工中较难加工的一种。对刀具和操作者要求较高。

具体的加工需要用到特殊的深孔加工刀具---涨缩深孔镗头。涨缩可以手动，深孔加工，也可以通过伺服控制。

配置特殊的刀片，可以实现内部圆弧和倒角的特殊角度。如果内部形状较为复杂，深孔，好采用伺服控制，实现自动化加工，精度也可以保证。

德州善通机械提供技术支持。提供刀具和深孔加工技术方案。

?德州善通机械。经营深孔类新机床和二手机床。包括深孔镗、深孔钻和深孔珩磨机机床。

?承接各类深孔加工，加工孔径从3毫米到400毫米，加工深度大7米。

?供应深孔刀辅具和提供技术支持。

由于钛合金材质的特殊性，所以钛合金深孔精加工，方型深孔加工，在深孔加工范畴中属于难度较大的工艺。这就对机床精度，工艺的合理性和操作者的操作水平有了很高的要求。常见的铁合金材质有TA，TB和TC系列。

深孔-善通机械-板材深孔加工由德州善通机械制造有限公司提供。德州善通机械制造有限公司是从事“深孔钻镗床，珩磨机，深孔加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马经理。