

碳化硅喷嘴 空心锥碳化硅喷嘴 北科环保 环保协会推荐

产品名称	碳化硅喷嘴 空心锥碳化硅喷嘴 北科环保 环保协会推荐
公司名称	潍坊北科环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市开发区工业园
联系电话	15069694005 15069694005

产品详情

脱硫喷嘴为什么发生堵塞现象？ 1、脱硫喷嘴的通径不够大

2、喷雾液体杂质多

3、等过多导致

4、另外一个堵塞脱硫喷嘴的原因，那就是温度过低，造成脱硫喷嘴的。如何防脱硫喷嘴的堵塞？为了提高脱硫效率只能通过提高浆液浓度的方法才行，但是这样做又会引起吸收浆液的石膏饱和度会超过它的临界值，从而产生了严重的结垢现象。

石灰石粉的细度达不到电厂的设计要求，它对吸收浆液的石膏结垢也有十分严重的加重作用，碳化硅喷嘴，石膏结垢后的堵塞杂物在进入喷淋管时就会发生堵塞。

可以通过脱硫吸收塔的技术改造，进而加大吸收浆液的流量，使得改造后的液气比与实际燃煤的含硫量可以匹配起来。还必须要加强对球磨机的检查和维修工作，使石灰石粉的细度符合设计要求。

1、在我们选购碳化硅脱硫喷嘴的时候，应当尽可能的选择防堵塞型的新型脱硫喷嘴

2、必须保障通径的大化

3、必须做好水泵前的过滤以及管道的过滤

4、当机组停机检修期间，已经结垢的脱硫碳化硅喷嘴和已经半堵塞的脱硫喷嘴必须进行清理或更换，从而保证正常的喷雾效果和效的脱硫效率。

5、在脱硫喷嘴的材质方面，我们强烈推荐碳化硅脱硫喷嘴。

喷雾形状：

脱硫应用中，常用的螺旋脱硫喷嘴的喷雾形状为螺旋实心圆锥，喷射角度为90度或者120度。

雾化颗粒：

在脱硫应用中，喷嘴的雾滴直径一般为：邵特平均直径（D32）在1600微米~2300微米，以2000微米为普遍。

脱硫喷嘴的布置：

脱硫喷嘴布置对于重叠率由非常高的要求，一般来说要求单层布置的重叠率在200%~300%之间。

材质：

在脱硫行业，脱硫喷嘴一般为碳化硅材质

压力：

在一般的脱硫应用中，螺旋喷嘴的入口压力一般为：0.5~0.7bar，低为0.3bar。

堵塞：

螺旋喷嘴由于无内部结构设计，可以大程度的防止堵塞，空心锥碳化硅喷嘴，达到大流量。

连接方式：

在脱硫应用中，喷嘴的连接方式分为三种：缠绕粘接、法兰连接和螺纹连接。通常而言，由于法兰连接需要用哈斯合金C276的材料制作螺栓螺母，

成本很高，因此法兰连接已经逐渐被淘汰，现在1-1/2英寸以上的喷嘴均采用缠绕粘接，碳化硅喷嘴厂家，1-1/2英寸以下的喷嘴采用螺纹连接。

湿法脱硫用大流量低背压喷嘴开发 针对目前国产脱硫碳化硅喷嘴能耗高的问题，碳化硅喷嘴，本文基于质量及能量守恒方程，推导了螺旋喷嘴计算公式，并结合螺旋面设计方法开发出大流量低背压喷嘴脱硫喷嘴的主要功能是把循环浆液管及喷淋管中大量的石灰石-石膏浆液转化为细小液滴喷出，使其有足够的面积与烟气充分接触发生化学反应，从而有效地除去烟气中的SO₂通过对螺旋喷嘴入口各尺寸及螺旋面进行优化，开发的喷嘴能提供均匀的喷雾分布；有连续稳定的浆液喷射压力与流量的关系曲线；即该喷嘴可在较低的工作压力下满足脱硫工艺的粒径要求，且当喷嘴工作压力均为50kPa时，流量较现有螺旋脱硫喷嘴增加20%~40%。直径2.6m的脱硫塔每层要多少喷嘴 脱硫塔要先选好设计总流量和喷嘴尺寸，2.6m的塔选3/8的较适中，喷嘴间距40 50公分，上下两层喷嘴垂直方向不在同一条直线上，泵的总流要大于喷嘴总流量20%

碳化硅喷嘴-空心锥碳化硅喷嘴-北科环保-环保协会推荐由潍坊北科环保设备有限公司提供。潍坊北科环保设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北科环保——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市开发区工业园，联系人：张工。同时本公司还是从事碳化硅脱硫喷嘴，脱硫喷嘴，碳化硅喷嘴的厂家，欢迎来电咨询。

