

无缝钢管 山东彬豪钢管厂家 无缝钢管厂家

产品名称	无缝钢管 山东彬豪钢管厂家 无缝钢管厂家
公司名称	山东彬豪金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路228号
联系电话	13012689989 13012689989

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东彬豪金属材料有限公司

无缝钢管切断注意事项

无缝钢管矫直后，无缝钢管厂家，要进行初次检查吹灰以确定切头、尾长度。无缝钢管切断的目的是清除具有裂纹、结、疤、撕裂和壁厚不均的端头，以获得要求的定尺无缝钢管，另外切除经检查后不合格难于挽救的缺陷，如内折、内结疤、严重的壁厚不均一等。一般前者的切断在作业线上进行，而后者离线切断。

我们以“质量至上，用户至上”为经营理念；以“精益求精、实用创新、追求、不断进取、满足客户”为宗旨，诚信经营，您的满意是我们永远的追求。

无缝钢管的裂缝

无缝钢管裂缝（包括裂纹、发纹）是指内外表面上呈直线螺旋线分布的细小裂纹，深度在1毫米或1毫米以上，有连续的和连续的。

无缝钢管裂缝产生的原因是：热轧管坯有皮下气泡和皮下夹杂物，拔制前无缝钢管上有裂纹或较深的麻点，无缝钢管，在热轧时或冷拔各工序操作中产生了纵向划道或擦伤。防止无缝钢管裂缝的形成也在于提高管料质量，精密无缝钢管，加强管料的检查和修磨。同时应避免无缝钢管在冷拔生产过程中产生麻点、划道和擦伤。

一：无缝钢管外径、规格、壁厚求能承受压力计算方法(钢管不同材质抗拉强度不同)

压力=(壁厚*2*钢管材质抗拉强度)/(外径*系数)

二：已知无缝钢管外径和承受压力求壁厚计算方法：壁厚=(压力*外径*系数)/(2*钢管材质抗拉强度)

三：无缝钢管压力系数表示方法：钢管压力P17.5 系数S=4

凭借先进的管理经验、我公司的销售服务、严格的质量进货管理体系和科学的整体营销手段，与您携手并进，共同发展。我们的质量方针是：“满足顾客要求，无缝管，提供无缝钢管和完善化服务，持续改进体系，坚持科技创。

无缝钢管-山东彬豪钢管厂家-无缝钢管厂家由山东彬豪金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东彬豪金属材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事辽宁精密钢管，黑龙江精密钢管，吉林精密钢管的厂家，欢迎来电咨询。