

# 系船柱 青岛辰华机械 铸钢系船柱

产品名称	系船柱 青岛辰华机械 铸钢系船柱
公司名称	青岛辰华机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区湘潭路55号
联系电话	13905323713 13905323713

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛辰华机械设备有限公司

### 系船柱

预埋件(预制埋件)就是预先安装(埋藏)在隐蔽工程内的构件.就是在结构浇筑时安置的构配件，用于砌筑上部结构时的搭接。

测量定位：

首先由技术员熟悉图纸，进行测量技术交底，然有专职测量工根据技术测量要求从测量控制网上引出控制埋件和螺栓的控制线和标高控制线。再根据设计预埋地脚螺栓及预埋件的中心、标高定出具体位置。

复测及后固定

螺栓及预埋件安放后由测量工再次对螺栓及预埋件进行调整、校核，双头系船柱，经检查达到规范要求后，再把螺栓下部与固定架焊牢固定。同时对螺栓固定架纵横两个方向加焊剪刀撑予以加强。

### 系船柱

为统一港口工程码头附属设施设计与安装的技术要求提高码

头的适用性、安全性、耐久性和经济合理性制定本规范。

1.1.1 本规范适用于码头前方作业地带附属设施的设计与安装。

1.1.2 码头附属设施涉及的钢结构连接和防腐设计应按现行行业标准

《港口工程钢结构设计规范》(GB 50423)和《海港工程钢结构防腐蚀技术规范》(JT 663)的有关规定执行。

1.1.3 码头附属设施的设计与安装除应符合本规范的规定外尚应符合国家现行有关标准的规定。

在固定支架立桩上投上相对标高点，底部应焊接可靠，铸钢系船柱，与模板固定架，钢筋固定架等完全分开，系船柱，并且保证固定架应有足够的刚度和稳定性

固定架支设好后，螺栓安装时应先根据定位线固定好中心，然后调整标高，并按方案要求进行临时加固。

- 1、在预埋螺栓及预埋件安装前由技术人员对施工班组进行详细的交底，并核对螺栓和预埋件的规格、数量、直径。
- 2、砼浇灌完毕后，及时复测螺栓的实际值及偏差，并做好记录，球铁系船柱，对超出允许偏差的采取措施进行调整，直到满足设计要求为止。
- 3、为防止污染或锈蚀，在砼浇灌前后，用油面或其他材料包好地脚螺栓的螺母。

系船柱-青岛辰华机械-铸钢系船柱由青岛辰华机械设备有限公司提供。青岛辰华机械设备有限公司为客户提供“系船柱,拖缆槽,护轮坎,香炉,”等业务，公司拥有“青岛辰华机械,青岛辰华”等品牌，专注于数控机床等行业。，在青岛市李沧区湘潭路55号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：袁喜传。