

氩弧焊62黄铜工件焊缝强度测试 威欧丁不冒烟黄铜焊丝

产品名称	氩弧焊62黄铜工件焊缝强度测试 威欧丁不冒烟黄铜焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	10000.00/盒
规格参数	使用设备:WSME500铝焊机 使用焊丝:威欧丁204S 焊接方式:直流氩弧焊
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

直径20毫米壁厚3毫米厚度的62黄铜空心管管壁焊接10毫米厚度的黄铜块，使用威欧丁WSME500铝氩弧焊机，直流氩弧焊，焊接电流126A，气流量8-10个，使用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝2.4直径粗的，视频中出现的白色灰是黄铜母体本身锌烧损导致的，可以焊接完后用金属刷子或者是角磨机清理，此处焊缝是黄中带红的，焊丝流动性及焊接性都很好。