

冲浪板专用涂覆粘接环氧胶

产品名称	冲浪板专用涂覆粘接环氧胶
公司名称	嘉兴东震化工产品有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	上海灼日:冲浪板专用涂覆环氧胶 上海灼日:柔性环氧胶 上海灼日:ZR108胶
公司地址	嘉善县罗星街道谈公南路239号
联系电话	057384121772 13600551602

产品详情

ZR1083半透明环氧灌封料

使用方法

混合方式：以正确的比例称量A、B两组分，搅拌均匀真空脱泡后待用，在0.5小时内用完,灌封过程zuihao在真空下进行，有利于排除气泡。

固化时间：25 /24h或80 /2h

注意事项：该树脂配比较为严格，请严格按照说明的比例配胶。

技术参数

产品名称	ZR1083	
项目	A组分	B组分
外观	半透明	透明
黏度 mPa·s	15000	200-500
比重	1.2	1.1
混合黏度 mPa·s (60)	1000-2000	
混合比率 (pbw)	A : B=2 : 1	
硬度 (shore D)	80	
抗弯强度 MPa	106	
吸水率 %	<0.1	

线膨胀系数 ppm/K	44
介电强度 KV/mm(25)	>25
损耗因素 (1MHz) (25)	4
介电常数 (1MHz) (25)	3.05
体积电阻 (DC500V) · cm	1.2 × 10 ¹⁴

包装规格：A组分：20kg/桶（铁桶）；B组分：20kg/桶（塑料桶）。

储存及运输

- 1、A、B组分需避光、避热、密封保存（可作为非危险品运输及保存）；
- 2、储存期1年（25 ）。。

操作注意事项

- 1、产品可以添加溶剂作为涂覆产品使用。推荐的溶剂是甲苯、二甲苯、石油醚。使用时先将A组分与溶剂混合均匀，再添加B组分，继续搅拌均匀后使用。
- 2、搅拌时应注意同方向搅拌，否则会混入过多的气泡；容器边框和底部的胶料也应搅拌均匀，否则会出现由搅拌不均而引起局部不固化现象。
- 3、浇注到产品上再次抽真空去除气泡，可提高固化后产品的综合性能。
- 4、温度过低会导致固化速度偏慢，如有需要可提高加热温度或者延长固化时间。也可以通过提高固化剂的使用量来缩短固化时间。
- 5、LSR1318 液体硅橡胶与含 N、S、P 等元素的化合物以及一些重金属离子化合物接触，会出现难固化或不固化的现象。这些重金属离子包括 Sn、Pb、Hg、Bi、As