

张家港氮气 氮气生产商 珂锐弘扬

产品名称	张家港氮气 氮气生产商 珂锐弘扬
公司名称	苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯华路6号金沙商务广场1幢422室
联系电话	13375186700

产品详情

氮气延长轮胎使用寿命

使用氮气后，胎压稳定体积变化小，张家港氮气，大大降低了轮胎不规则磨擦的可能性，如冠磨、胎肩磨、偏磨，提高了轮胎的使用寿命;橡胶的老化是受空气中的氧分子氧化所致，老化后其强度及弹性下降，且会有龟裂现象，这时造成轮胎使用寿命缩短的原因之一。氮气分离装置能极大限度地排除空气中的氧气、硫、油、水和其它杂质，氮气价格，有效降低了轮胎内衬层的氧化程度和橡胶被腐蚀的现象，不会腐蚀金属轮辋，延长了轮胎的使用寿命，也极大程度减少轮辋生锈的状况。

氮气纯化方法

加氢除氧法

在催化剂作用下，普氮中残余氧和加入的氢发生化学反应生成水，其反应式： $2H_2+O_2=2H_2O$ ，再通过后续干燥除去水份，氮气的作用，而获得下列主要成份的高纯氮： N_2 99.999%， O_2 5×10^{-6} ， H_2 1500×10^{-6} ， H_2O 10.7×10^{-6} 。制氮成本在0.5元/m³左右。

加氢除氧、除氢法

此法分三级，第i一级加氢除氧，第二级除氢，第三级除水，获得下列组成的高纯氮： N_2 99.999%， O_2 5×10^{-6} ， H_2 5×10^{-6} ， H_2O 10.7×10^{-6} 。制氮成本在0.6元/m³左右。

碳脱氧法

在碳载型催化剂作用下(在一定温度下), 普氮中之残氧和催化剂本身提供的碳发生反应, 生成CO₂。反应式:C+O₂=CO₂。再经过后级除CO₂和H₂O获得下列组成的高纯氮气:N₂ 99.999%, O₂ 5×10⁻⁶, CO₂ 5×10⁻⁶, H₂O 10.7×10⁻⁶。制氮成本在0.6元/m左右。

优劣评比

上述三种氮气纯化方法中, 方法(1)因成品氮中H₂量过高满足不了磁性材料的要求, 故不采用;方法(2)成品氮纯度符合磁性材料用户的要求, 但需氢源, 而且氢气在运输、贮存、使用中都存在不安全因素;方法(3)成品氮的质量完全可满足磁性材料的用气要求, 工艺中不使用H₂, 无加氢法带来的问题, 氮中无H₂且成品氮的质量不受普氮波动的影响, 故和其他氮气纯法相比, 氮气质量更加稳定, 是适合磁性材料行业中一种氮气纯化方法。

氮气在常况下是一种无色无味的气体, 占空气体积分数约78%(氧气约21%), 1体积水中大约只溶解0.02体积的氮气。氮气是难液化的气体。氮气在极低温下会液化成无色液体, 进一步降低温度时, 更会形成白色晶状固体。在生产中, 通常采用黑色钢瓶盛放氮气。

氮主要用于合成氨, 反应式为N₂+3H₂→2NH₃(条件为高压, 氮气生产商, 高温、和催化剂。反应为可逆反应)还是合成纤维(锦纶、腈纶), 合成树脂, 合成橡胶等的重要原料。氮是一种营养元素还可以用来制作化肥。例如:碳酸氢铵NH₄HCO₃, 氯化铵NH₄Cl, 硝酸铵NH₄NO₃等等。

张家港氮气-氮气生产商-珂锐弘扬(推荐商家)由苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司提供。苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司为客户提供“气体管道安装,特种气体,标准气体,生物容器等”等业务, 公司拥有“承接管道工程,电气自动化等”等品牌, 专注于其它等行业。在苏州工业园区唯华路6号金沙商务广场1幢422室的名声不错。欢迎来电垂询, 联系人: 王总。