

日本帝人阻燃防火PC/ABS TN-3713BX

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 日本帝人阻燃防火PC/ABS TN-3713BX |
| 公司名称 | 东莞市文腾塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 23.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:日本帝人 型号:TN-3713BX 产地:阻燃防火 高刚性 无溴 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室 |
| 联系电话 | 0769-82933715 18128593518 |

产品详情

日本帝人阻燃防火PC/ABS TN-3713BX

日本帝人 TN-3713BX日本帝人PC/ABS简介：

这是一种PC（聚碳酸酯）和ABS的复合物。聚碳酸酯具有抗冲击和抗热变形能力，ABS则提供可加工性和抗化学性，并使复合物价格低于PC。

PC/ABS 日本帝人T-2711特性：汽车用系列,高流动\冲击性\高耐热性\耐候；

PC/ABS 日本帝人RN-3130BK特性：30%无机填充剂增强,尺寸稳定；

PC/ABS 日本帝人T-3011特性：具有良好的耐热性、耐冲击性；

PC/ABS 日本帝人TN-3811VW特性：非卤素阻燃型、标准级合金；

PC/ABS 日本帝人TN-3812BW特性：消光型；

PC/ABS 日本帝人 阻燃级：DN-1520B、DN-1530B、DN-3510F、DN-3520F、RN-3130BK、TN-7000、RN-7000F、TN-7100F、TN-7500、TN-7500F。

Multilon PC/ABS TN-3713BX具有以下特性：

- 1.强度和刚度介于PC和ABS之间
- 2.抗冲击性能介于ABS和PC之间（10-14 英尺-磅/英寸）
- 3.耐热性优于ABS, 低于PC
- 4.加工过程中的阻燃性比ABS稳定
- 5.加工性能优于PC
- 6.在室内紫外光下的色泽稳定性非常好
- 7.具有低温下抗冲击性能及韧性。

Multilon PC/ABS TN-3713BX日本帝人加工注塑工艺条件：

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，

建议干燥条件

为90~110C，2~4小时。

料筒温度 喂料区 50 ~ 70 （70 ）

熔料温度 230 ~ 300

料筒恒温 200

模具温度 70 ~ 90

注射压力 80 ~ 150MPa（800 ~ 1500bar）

保压压力 注射压力的40% ~ 50%以避免制品发生缩壁；

为了使制品的内应力小化，保压压力应该尽可能设置低

背压 只要5 ~ 10MPa（50 ~ 100bar），避免产生摩擦热

注射速度 中等注射速度，将摩擦热降至小；多级注射；

对有些制品建议采用从慢到快

螺杆转速 *螺杆转速折合线速度为4.0m/s

计量行程（1.0 ~ 3.0）D，因为熔料对过和在料筒内残留时

间过长很敏感；残留时间不应超过6min，在热流道中的滞留时

间也应尽可能小残料量2 ~ 5mm取决于计量行程。