

## pvc挤出型材制造商 汕尾pvc挤出型材 广地欢迎咨询

产品名称	pvc挤出型材制造商 汕尾pvc挤出型材 广地欢迎咨询
公司名称	广地新材料（鹤山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一
联系电话	13922422228 13922422228

## 产品详情

PVC透明型材U型卡槽——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

PVC塑料片材他是一种阻燃性能良好，化学稳定性良好，会产生较低张裂内力的一种材料。同时PVC片材的材料不光拥有高强度、高刚度还拥有着高硬度的特性，他的工作温度范围可以从零下15度到60度，它可以粘接，也可以进行焊接，可塑性优良。

PVC塑料片材具有着良好的加工性能，它的成本在同类的塑料原料里面价格算是比较低的，所以也非常的收到下游塑料制品厂商的欢迎。

PVC塑料片材的特性：

- 1、耐腐蚀性强：比较适用于化学工业之防蚀性设备的制作。
- 2、加工容易：它的可塑性比较好，不论是切断、焊接还是弯曲都可以轻易的达到预计的效果。
- 3、前面也有提到过的它拥有着高强度，pvc挤出型材订制厂家，高刚度以及高硬度的优秀的性能。
- 4、它的电气绝缘性较好，可以做成一些绝缘性的产品。
- 5、它的化学稳定性好优良，可以自己熄灭。
- 6、低吸水性，易粘接，易油漆。价格比较便宜。

PVC塑料片材用途非常的广泛，pvc挤出型材定制加工公司，而且它具有加工性能良好，耐腐蚀性好，绝缘性好，在诸多领域内都是首选的一种材料!

欢迎咨询广地新材料了解更vc挤出型材

PVC透明型材U型卡槽——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

我们常讲的吸塑，采用吸塑成型机将热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。

吸塑裁切:吸塑包装成型后的塑料产品，经过冲床，将大张的片材用刀模分成单个的产品。

折边:PVC吸塑包装品中有一种叫插件包装，需要将泡壳的三个边用折机折到背后，以便在下道封装工序中，将纸卡插入折边内，形成插卡包装。

热合封口:是一种吸塑封装工艺，用封口机将表面涂有吸塑油的纸卡与泡壳也和在一起，形成吸卡包装，

高频封口:就是一种吸塑封装的工艺，主要是用高周波机产生超声波，然后将泡壳与泡壳粘合于一起，形成双泡壳的包装，与高频封口所不同的是，超声波不但可以封PVC.PET.PETG等材料，也可以封PET的材料，而且对于封装的产品没有有电磁的伤害，特别适合电子产品的封装:不过缺点是在于超声波封边只能间隔的点状，而且一般的话，每次只能封一条边。

欢迎咨询广地新材料了解更vc挤出型材

PVC挤出异型材——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，汕尾pvc挤出型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

异型材可以说大部分是指用PVC树脂为基料，pvc挤出型材制造商，加入不同的助剂和配合剂，通过挤出工艺加工而成的截面形状比较复杂的塑料异型材产品。异型材的种类有很多不同的，大致可以分为几种呢？

### 1、复合异型材

用两种或两种以上不同性能的塑料通过共挤出而成型。例如硬PVC的踢脚线，其底部与软PVC复合，这种踢脚线与地面的密封性好。

### 2、镶嵌式异型材

它是在挤出过程中将金属、木材、织物等材料与塑料复合在一起而制成的，以此来解决塑料在性能上的某些缺陷，充分发挥两种材料的优点并提高装饰效果。

### 3、心异型材

它是挤出实心的型材以作其他加工时的坯料。

### 4、低发泡型材

它的相对密度在0.6—0.95，发泡倍率在1—2倍。主要制作代木制品，如挂镜条、楼梯扶手等。

欢迎咨询广地新材料了解更vc挤出型材

pvc挤出型材制造商-汕尾pvc挤出型材-广地欢迎咨询由广地新材料（鹤山）有限公司提供。广地新材料（鹤山）有限公司位于广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广地新材料在塑料建材中享有良好的声誉。广地新材料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广地新材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。