

## pvc塑料型材订制厂家 广地新材料 汕头pvc塑料型材

产品名称	pvc塑料型材订制厂家 广地新材料 汕头pvc塑料型材
公司名称	广地新材料（鹤山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一
联系电话	13922422228 13922422228

### 产品详情

PVC软硬共挤型材——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

PVC异形片材的使用温度在-15-69 之间，其可塑性非常好，既能焊接，又能粘结。

PVC异形片的加工能力很强，在同级别的塑料中，价格相对来说是很便宜的，因此在下游的塑料企业中，也是很受欢迎的。

PVC异形片的特点：

- 1、耐腐蚀性：在化工行业中，较为适合制造耐腐蚀性的机械。
- 2、容易加工：其可塑性更强，无论是切割、焊接、弯曲，都能轻松的达到预期的效果。
- 3、我之前说过，这是一种高强度，高刚性，高硬度的产品。
- 4、绝缘性能好，能制成绝缘制品。
- 5、它具有良好的化学稳定性，能自行熄灭。
- 6、吸水低、容易粘合、容易上色。价格更低。

PVC异形片材应用范围很广，其工艺、生产成本、防腐、绝缘等方面都是首i选的材料！

欢迎咨询广地新材料了解更vc塑料型材

PVC木纹扶手——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

由于塑料异型材的物理特性，在加工过程中容易出现PVC材料的脆性。至大的问题是由于PVC材料的配方和混合工艺的不当，造成了塑胶产品的脆化。什么造成了一些不合理的配方和混合工艺：

加热混合顺序、温度设定值和成熟时间：PVC-U组分众多，添加顺序应该有利于增强助剂的相生性，并克服相克性的影响，使分散在PVC树脂中的助剂充分渗透到PVC树脂中。普通的热混温度约为120℃，过低时，pvc塑料型材订制厂家，物料无法凝固，混合料不均匀，超过这个温度，则易分解，易挥发，干燥后的粉料变黄。

稳定剂太多或太少：稳定剂的功能是阻止分解，或者与释放的氯化氢发生反应，并阻止PVC处理。过量的稳定剂会延迟材料的塑化时间，导致材料在出模时仍未塑化，且其配方系统中的各个分子不能充分融合。如果加入量太少，则会导致小分子物质的降解，从而影响到组分的稳定性。所以，pvc塑料型材加工厂，使用稳定剂太多或太少都会导致型材的强度下降，从而导致型材的脆化。

填料过量：由于工艺发展，目前使用的碳酸钙或纳米碳酸钙，不仅可以提高硬度，还可以改善其充填性能，但其用量也不是无限的，必须严格控制其用量。目前一些厂商将碳酸钙添加到20~50重量份以减少生产成本，从而使型材的物理机械性能大幅下降，从而导致型材的脆化。

欢迎咨询广地新材料了解更vc塑料型材

PVC挤出异型材——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

我国PVC型材发展史：

PVC型材产品经历了导入期和高速发展期，从时间上看，可以分别定义为二十世纪80年代 - 90年代中期和1995年 - 2002年左右。2003年以后，PVC型材行业进入了转型期。在产品的导入期：生产商普遍追求低造价，简化了门窗型材断面，配方中大量填充碳酸钙，导致产品性能很低，很多质量问题的出现影响了产品的推广。

1995年开始，一批有实力的企业，开始消化吸收国外欧式型材的技术精华，研制出自己的门窗系列，成为国内塑料门窗的主导，推动门窗的技术更新和发展，也使整个行业得到了空前的发展和高速增长。进入产品成熟期后，也即从2003年起，许多弊端开始反应出来，过高的利润率导致盲目投资过多，使行业综合产能近300万吨，远高于市场需求；很多新进入的投资者没有从产品创新、技术创新入手，而是简单模仿，汕头pvc塑料型材，甚至偷工减料，假冒伪劣，行业市场竞争处于非健康状态。原料市场价格不断上扬，加剧这种非健康的竞争，使部分企业经营处于困境，出现停产或半停产状态。

欢迎咨询广地新材料了解更vc塑料型材

pvc塑料型材订制厂家-广地新材料-汕头pvc塑料型材由广地新材料（鹤山）有限公司提供。广地新材料（鹤山）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。广地新材料——您可信赖的朋友，公司地址：广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一，联系人：张永就。