

厦门零件模具在线测量马波斯测头VOP40

产品名称	厦门零件模具在线测量马波斯测头VOP40
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

意大利马波斯MARPOSS保修期:对象产品的保修期为产品出厂后15个月。初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。测头在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。

您是做什么产品的？现在越来越多的用户加入华铨诺公司销售的进口品牌产品大家庭，我们的产品从中国走向其他国100多国。 我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床类型刀的长度，磨损数据，并自动写入数控系统里。 测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。真的很自豪，全世界100多个国都有销售华铨诺公司的进口品牌产品产品，产品布满其他国，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。

还可以在数控机床上定位好夹具和安装好零件之后，使用量块、塞尺、千分表等，利用数控机床上的坐标测量。对于操作者来说，确定对刀点将是非常重要的，会直接影响零件的加工精度和程序控制的准确性。在批生产过程中，更要考虑到对刀点的重复精度，操作者有必要加深对数控设备的了解，掌握更多的测头技巧。测头操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测工件时，请慢慢接触侧头，避免损坏测头及量仪。

优缺点1、国产测头：测量精度一般，问题较多，价格比较便宜，国产一万多元之内，常规问题都可以测量。2、其他进口品牌测头：问题比较少，平面测量方面精度还可以，3D曲面测量优势不明显，价格较

贵。3、波龙测头：能兼容以上两个所有的测头，在平面或者3D曲面测量方面，优势明显，精度很高，客户使用满意度很好，价格较贵您是做什么产品的？

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。 我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床各型号刀的 length，磨损数据，并自动写入数控系统里。 测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

测头历史：

- 1、在测头没有发明之前，批量加工零件的公差检查，需要抽检，很辛苦不说，效率很慢。
- 2、后来由于在一些特殊领域，比如飞机生产，比如精密仪器测量，如果用传统方法测量，会产生误差问题发生。测头出现，解决了这个问题。