

质检残留实验室一体化污水处理设备

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 质检残留实验室一体化污水处理设备 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司 |
| 价格 | 41000.00/台 |
| 规格参数 | 乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 0536-3468518 15621707227 |

产品详情

质检残留实验室一体化污水处理设备

实验室废水处理设备是我公司多年来根据对污水的治理经验，研制开发的新型设备。本产品主要用于处理医院、疾病控制中心、检验检疫部门、动物实验室、养殖机构、大专院校、科研单位生物研究室等场所产生的生物类废水。

处理方法：酸碱中和法、絮凝沉淀法、氧化还原沉淀法、活性炭吸附法；

实验室废水处理装置由废水收集均质箱、废水酸碱调节单元、废水絮凝沉淀处理单元和氧化还原处理单元、活性炭吸附单元等构成；

(1) 用于实验室等小排量含病菌、有机、无机物的废水净化处理；产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点；

(2) 经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网；

1. 采用全自动控制；

2. 结构紧凑，占地面积小；

3.总造价低，耐腐蚀，使用寿命长；

4.运行费用低，出水水质稳定。

生物实验室废水处理设备装置适用于：

高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；

科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等在生产过程中所产生的实验室废水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4 等实验室所产生的废水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；

药品检验：化学室、药品室等实验室所产生的废水

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；

产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；

环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；

农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生的废水；

医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生的废水；

检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生的废水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的废水；

油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生的废水；

企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的废水。

乐斌环保主营业务：污水处理设备及工程项目，一体化污水处理设备，生活污水处理设备，工业污水处理设备，医疗实验室废水处理设备，中水回用设备工程项目。