

# 水渠成型机 自走式现浇水渠成型机 金顺机械欢迎来电

产品名称	水渠成型机 自走式现浇水渠成型机 金顺机械欢迎来电
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

### U型槽灌溉渠

1、本工程的U型槽灌溉渠，主要包括B70、B50二种规格的灌溉渠道。渠道结构为预制砼U型槽，槽底铺设砂夹石垫层，槽顶为C15压顶砼。其材料控制要求：

- (1) U型槽成品需有出厂合格证及质量证明材料。
- (2) U型槽现场预制应有砼标号及拌和配合比并按标准取样试压，在预制过程中应符合规范有关规定。
- (3) U型槽内外侧表面应平直圆滑，不得出现蜂窝、麻面现象。
- (4) U型槽端面应平整并与其轴线垂直。
- (5) U型槽强度和尺寸应满足设计要求，一般U型槽型号有B30~70，其中B30厚度为4cm，B50以上的厚度为5cm，液压式水渠成型机，其尺寸允许偏差值应满足下表要求：

项目 允许偏差 (mm)

内(外)直径 不小于设计

管壁厚度 -3，正值不限

顺直度 矢度不大于0.2%

(6) U型槽外观应避免出现破损、裂缝、蜂窝及麻面等现象。

(7) 砂浆需有配合比，其强度应满足施工规范要求。

## 2、U型槽灌溉渠工程施工流程：

施工准备 土方开挖 验槽 断面欠方回填土 渠道U形槽底砂垫层铺设 订购砼U型槽、进场检验 砂垫层铺筑高程复核 安放U型槽调整纵坡、高程 U型槽接缝处理 压顶砼浇筑 渠道U型槽外观检测、放水检验 交工验收

## 3、U型槽灌溉渠施工方法

### (1) 土方开挖：

由于U型槽灌溉渠开挖断面较小，拟分段在按设计高程放样后采用人工开挖，一次性开挖到底，并及时验槽进入下一工序施工。每个施工作业段以50米左右为宜。

### (2) 断面土方回填：

由于灌溉渠U型槽安装高程局部比两侧田地高，需补填土方才能进行灌渠型槽安装。土方回填时拟采用人工运土木夯夯实，填土施工先按设计填土断面制作一可装卸的钢模，在填土现场按设计高程安放钢模板后，再由人工把土料填到模板内，然后用人工木夯夯实，符合设计要求压实度后即可拆除模板，进入下一层土回填。

### (3) 砂垫层回填：

基槽验收及断面补填土后，按设计断面用回填5cm砂垫层，回填时应摊铺均匀，并用小板夯拍打密实即可。

### (4) U型槽安装：

槽底砂垫层铺筑完成后，即着手进行U型槽安装。U型槽采用厂家加工定做，按设计图纸要求的尺寸进行加工，分上口尺寸的规格，槽壁厚度4cm，按1m一节进行加工。安装时，采用人力打运轻拿轻放，防止碰坏棱角。U型槽座放在砂垫层上，要注意槽底高程符合设计高程使之符合设计要求。U型槽接缝，梯形水渠成型机厂家电话，在槽底高程复核符合设计要求并挂牢后，采用M10砂浆勾缝。

### (5) U型槽顶压顶砼：

每个作业段(50米)U槽安装完后，即可进行压顶砼浇筑。压顶砼标号为C15。砼采用拌和站统一拌制后，由机动翻斗车转运到现场，再由人工进行浇筑。由于砼浇筑层厚较薄为12cm，采用人工用铁抹子钢筋撬插捣的方式浇筑，外表面由人工用铁抹子抹光、压实，使之符合设计尺寸要求。

## 二、土质排水沟渠

### (1) 施工流程

施工准备 测量放样 土方开挖 验槽 沟顶外侧填土保护 外观检验 放水检验排水沟渠过水能力

## 交工验收

### (2) 土方开挖

排水沟槽开挖采用反铲挖掘机挖沟，人工结合修整。从设计图可知其埋深均在0.8m左右，较浅，可采用

一次性挖至设计标高，开挖点根据各条排水沟的走向，从排水沟的下游向上游挖进，根据地质情况和地下水渗水量按一定距离设一集水井，用抽水机或潜水泵排水，在挖设计标高时，应及时安排人员清除余土，疏通沟槽积水，以利抽干排除。对于地质情况较差的沟槽，采用适当的挡土板支扩加固，防止坍塌。

## 道路工程

土地整理项目道路工程主要形式有：田间路、生产路。道路应按设计要求施工。

### 机械行业如何面临转型发展

现代U型槽机设计制造系统不仅应强调信息的集成，自走式现浇水渠成型机，更应该强调技术、人和管理的集成。在开发模具制造系统时强调“多集成”的概念即信息集成、智能集成、串并行工作机制集成及人员集成，这更适合未来制造系统的需求。随着经济体制改革的不断深入，我国现代模具行业成为技术、资金密集型的行业。

U型槽机对一个工程的本钱来说起着至关重要的效果，质量好的U型槽机能够用到二百次以上，质量好的模具能够进一步延长U型槽机的使用寿命，所以说模具的质量也是非常重要的。U型槽机的成型采用注塑方法加工而成，钣金钢颗粒经过高温溶解成液体注入U型槽水泥制品铁模具中，待冷却后将铁模具拆掉，U型槽机便成型。U型槽机采用3-8毫米的钣金钢经过剪裁，弯折，造型，压圆，焊接，切割，拼装，打磨，喷漆等多道手续加工得来。

### 国内哪家生产u型槽成型机的比较好？

当然首推高密市金顺水利机械有限公司，经过多年的发展，技术，生产，检测设备齐全，有科研人员，具有新产品开发研制能力，不断引进国内外先进的经营管理经验，对每道生产工序严格把关，确保产品质量的可靠性。

??经过多年科研及开发，水渠成型机，总结我国国情，我厂所研制的U型槽成型机、梯形槽成型机，具有投资小、的特点。在您购机前，我们会为您规划、设计更好流程方案，当好用户参谋，为用户选择更适用的设备及配置。

水渠成型机-自走式现浇水渠成型机-金顺机械欢迎来电由高密市金顺水利机械厂提供。水渠成型机-自走式现浇水渠成型机-金顺机械欢迎来电是高密市金顺水利机械厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。同时本公司还是从事水泥制管机，悬辊式水泥制管机，悬辊式水泥制管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。