

## 自动切台分切PET保护膜用什么圆刀合适？

产品名称	自动切台分切PET保护膜用什么圆刀合适？
公司名称	东莞市意亿机械科技有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:意亿机械 型号:701 产地:广东省东莞市
公司地址	东莞市桥头镇禾坑村地堂岭56号
联系电话	17825081089

## 产品详情

自动切台分切PET保护膜是一种对设备性能、圆刀材质、操作技巧等多方位的一种考验和要求，因为PET保护膜本身的材质比较硬，再加上复卷的时候要无气泡，所以收卷得比较紧，更是加大了产品的硬度，如果采用一般的高速钢圆刀分切，一是端面会产生毛边，二是端面还出现凹凸不平的不良状况，主要原因是因为高速钢的质地硬度不够，与相对硬的物体接触会产生晃动，所以有的保护膜生产企业会选择用钨钢圆刀分切，但使用钨钢圆刀分切PET保护膜对分切设备的稳定性要求很高，否则钨钢圆刀会因为圆刀座进刀速度不平稳或主轴高速旋转跳动产生的冲击力造成崩裂，故而如果你的分切设备属于低劣产品，建议慎重使用钨钢圆刀分切PET保护膜。还有一种圆刀叫粉末钢圆刀，此类材质的硬度仅次于钨钢，但抗冲击力远大于钨钢，所以广大保护膜生产企业不妨多关注这类圆刀。

### 自动切台分切PET保护膜用什么圆刀合适

在保护膜切割领域，圆刀是一种常用的工具。它具有切割效果好、精度高、使用寿命长的优点，因此被广泛应用于保护膜分切等行业。那么，在自动切台上使用什么样的圆刀才是合适的呢

首先，我们要了解PET保护膜的特性。PET保护膜是一种聚酯薄膜，具有优异的透明度、耐候性和耐化学腐蚀性。在分切过程中，要确保切割面平整光滑，不损伤膜面。

在选择圆刀时，直刀、方刀和V刀是常见的类型。它们各有特点，适用于不同的需求。

直刀是\*简单的切割工具，适用于PET保护膜的简单切割。直刀切割速度快，但容易产生毛刺或切口不平整的情况。对于要求不高的普通保护膜分切任务，直刀是一种经济实用的选择。

方刀是直刀的改良版，具有更好的切割效果和切口质量。方刀多用于较薄的PET保护膜分切，有效减少了切口不平整的情况。相比直刀，方刀的切割速度稍慢，但切口更加光滑。

V刀是专门用于PET保护膜切割的一种圆刀。它的刀刃形状呈"V"字型，能够更好地控制切口尺寸和质量。V刀切割的切口非常平整，毛刺几乎不存在。对于对切口质量要求较高的应用场景，V刀是\*\*。

在具体选择圆刀时，我们还需要考虑圆刀的硬度和耐磨性。硬度较高的圆刀可以保持更好的切割效果，耐磨性较好的圆刀寿命更长。另外，圆刀的安装方式也需要与自动切台相匹配，以确保切割的准确性和稳定性。

综合考虑价格、品牌、型号等因素，我推荐使用意亿机械品牌的圆刀。意亿机械是一家位于广东省东莞市专业生产保护膜分切设备的公司。他们的圆刀质量可靠，价格合理，在行业内有良好的声誉。其中型号为701的圆刀适用于PET保护膜分切，价格为78000.00元/台。这款圆刀具有高硬度和耐磨性，能够提供稳定的切割效果，并且与意亿机械的自动切台相匹配。

## 专业知识

1. PET保护膜的特性透明度高、耐候性强、耐化学腐蚀性好。
2. 直刀、方刀和V刀的特点直刀切割速度快，但切口质量相对较差；方刀切口质量较好，适用于较薄的PET保护膜；V刀切割效果\*\*，切口质量非常平整。
3. 圆刀的硬度和耐磨性对切割效果和寿命的影响。

## 问答

问PET保护膜分切时如何避免切口不平整

答选择适合的圆刀，如方刀或V刀，能够有效减少切口不平整的情况。

问除了圆刀，还有其他切割工具可选择吗

答是的，除了圆刀，还有刀片、刀轴等切割工具可供选择，具体选择要根据实际需求和切割效果来决定。

问圆刀的安装方式对切割效果有影响吗

答是的，圆刀的安装方式需要与自动切台相匹配，以确保切割的准确性和稳定性。

## 总结

对于自动切台分切PET保护膜，我们可以根据需求选择合适的圆刀。直刀适用于普通保护膜分切，方刀适用于切口质量要求较高的应用场景，而V刀是\*\*选择，能够提供高质量、平整的切口。在选择圆刀时，

我们推荐使用意亿机械品牌的圆刀，型号为701，价格为78000.00元/台，适用于PET保护膜分切。这款圆刀质量可靠，与意亿机械的自动切台相匹配，能够提供稳定的切割效果。记住，选择合适的圆刀是保证切割质量的重要因素。