

套装棱柱海珍品增殖礁模具-牡蛎养殖型人工礁体钢模具

产品名称	套装棱柱海珍品增殖礁模具-牡蛎养殖型人工礁体钢模具
公司名称	河北丽辰模具制造有限公司
价格	160.00/套
规格参数	产品类型:钢模具 产品材质:Q235钣金钢 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区恒升路952号厂房
联系电话	13313122955

产品详情

套装棱柱海珍品增殖礁模具-牡蛎养殖型人工礁体钢模具混凝土搅拌的投料方法

原材料投入搅拌筒内的先后顺序，应综合考虑能否保证混凝土拌制质量、提高混凝土强度、减少机械磨损、减少水泥飞扬、提高生产率等因素。按原材料投料不同，混凝土投料方法可分为一次投料法和二次投料法。

(1) 一次投料法。是原材料（水泥、砂、石、矿物掺合料）一起同时投入搅拌机内进行搅拌。

为了减少水泥飞扬和粘壁现象，对自落式搅拌机采用先倒砂（或石子），再倒水泥，然后倒石子（或砂），将水泥夹在砂石中间，在加水搅拌。

(2) 二次投料法。分为预拌水泥砂浆法、水泥裹砂投料法。

预拌水泥砂浆法。先将水泥、细骨料和水加入搅拌筒内进行充分搅拌，成为均匀的水泥砂浆后，再加入粗骨料搅拌成均匀的混凝土。此法比一次投料法搅拌的混凝土强度可提高15%；若混凝土强度相同，可节约水泥15%~20%。

水泥裹砂投料法。先加一定量的水，将砂表面调节到某一规定的数值，将石子倒入，与湿砂搅拌均匀，然后倒入全部水泥与湿润的砂、石拌和，则水泥在砂、石表面形成一层低水灰比的水泥浆壳，在将剩余的水分和外加剂倒入，拌制成混凝土。这种方法搅拌出来的混凝土，强度比一次投料法提高20%~30%，且混凝土不易产生离析现象、泌水少、工作性好。