

北京小型液压机原理在线咨询 郑州金熙

产品名称	北京小型液压机原理在线咨询 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

YX32-160A四柱液压机 具体基本参数：磅级力：1600KN顶出力：240KN往返力：210KN滚轴日程安排：560mm顶出日程安排：200mm张嘴高度：900mm滚轴速度：空程100mm/s，工作上4-10mm/s，往返70mm/s顶出速度：上升75mm/s，退回140mm/s工作台规格型号：上下左右800mm，左右800mm机器设备规格：上下左右1450mm，左右2580mm，地面上高度3210mm液压机重要由网络服务器、液压系统、电气系统三部分组成。液压机的所有工作阶段的进行，开始是由电气系统来控制液压系统，接着再由液压系统控制网络服务器主缸和顶出缸的顺序姿态。整体而言，液压机实际操作简单，维修保养方便快捷。本厂主导产品主要有各种液压机、液压设备、液压站、工程液压系统，擅长设计制造各种特殊要求的非标准液压设备。液压机属于高压机械设备，全自动自动控制系统除自动控制系统值得信赖的工作之外，还应该让线性愈来愈高些，人机交互技术技术性愈来愈更简单，实际操作更方便快捷，自动化控制、高速化、智能化水准更强。

海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

单臂液压机 单臂矫直机 液压机 成型机

1. 工作用油推荐采用32号、46号抗磨液压油，使用油温在15~60摄氏度范围内。
2. 油液进行严格过滤后才允许加入油箱。
3. 工作油液每一年更换一次，其中更换时间不应超过三个月；

4. 滑块应经常注润滑油，立柱外表露面应经常保持清洁，每次工作前应先喷注机油。
5. 在公称压力500T下集中载允许偏心40mm。偏心过大易使立柱拉伤或出现其它不良现象。
6. 每半年校正检查一次压力表；
7. 机器较长期停用，小型液压机原理，应将各加部位表面擦洗干净并涂以防锈油。

硫化机安全操作注意事项：

1. 不了解机器结构性能或操作程序者不应擅自开动机器；
2. 机器在工作过程中，不应进行检修和调整模具；
3. 当机器发现严重漏油或其它异常(如动作不可靠、噪声大、振动等)时应停车分析原因，设法排除，不得带病投入生产；
4. 不得超载或超过偏心距使用；
5. 严禁超过滑块的行程，模具闭合高度不得小于600mm。
6. 电气设备接地必须牢固可靠；
7. 每天工作结束：将滑块放至低位置。

实际主要参数：公称压力力：2×2500KN顶出力：1000KN回程力：400x2KN滑块行程安排：900mm顶出行程安排：350mm张口高度：1500mm滑块速率：空程150mm/s，工作中7-15mm/s，回程90mm/s顶出速率：升高75mm/s，退还170mm/s操作台规格：前后左右1600mm，上下2200mm设备尺寸：前后左右2250mm，上下4800mm，路面上高度5600mm产品简介：适用延展性资料的压制加工工艺，如冲压模具、弯折、反边薄拉申等，还可以从业校准、压装、塑胶制品及粉末状产品的压制成形。本四柱液压机具备独立的能源组织和家用电器系统软件。选用按钮集中控制系统，可完成调节、手动式及全自动三种实际操作方方法。另外，可依据用户请求，另配置进口PLC、光栅维护以及人机界面（触摸屏）等先进元器件。这款是一多用途的中小型液压机，适用轴类零件、铝型材的矫正和联轴器类零件的压装。与此同时也可以进行板才零件的弯折、印压、套形、简易零件的伸拉等加工工艺姿势，也可用以压制规定不很严谨的粉末状、塑胶制品。

北京小型液压机原理在线咨询-郑州金熙由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司是从事“ 液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机, ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：秦经理。发生这类情况时，要检查机械机构及换向阀部分，可能原因有：（1）电磁铁的绕组短路，或控制线路及交流接触器出问题。同时本公司还是从事平板硫化机，框架式平板硫化机，下压式平板硫化机的厂家，欢迎来电咨询。