

吹塑色母粒厂家 兴宏隆色母粒 吹塑色母粒

产品名称	吹塑色母粒厂家 兴宏隆色母粒 吹塑色母粒
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号
联系电话	13502856249 13502856249

产品详情

分散性色母粒用颜料应分散性优良，而且在色母粒中要分散均匀，且使用的分散剂不会降低丙纶纤维的品质。否则不能生产出品质好的原液着色纤维，运行也不稳定，在牵伸纤维时易断裂或产生异常纤维。
吹塑色母粒

在色母粒反应过程中，工艺控制一定要严格，吹塑色母粒，对原料油预热温度，入炉的压力、喷嘴型号的选择应按要求执行。开停车操作按程序走，不能私自更改，这些都可以减少或避免胶粒的产生和耐火材料的形成。

色母分哪些品种和等级？按用途分类：如注射色母、吹塑色母、纺丝色母等专门用的色母的耐热等级一般是与用于制品的塑料相适应的，在正常温度下，吹塑色母粒供应商，可以放心使用。唯在下述情况下会引起不同程度的变色，一是温度不在正常范围，一是停机时间过长。色母粒着色—制得高浓度的有色粒料色母粒，然后将母粒与需要着色的本色塑料粒子混合均匀以后，吹塑色母粒多少钱一吨，直接制成塑料制件。

色母粒在pp软塑料中的作用：作用1：为PP软塑料着色，增加产品色彩。作用2：使用pp专门色母粒，可以快速溶入pp软塑料中，有效提高产品的耐老化性，及产品光泽度。作用3：使用pp专门色母粒着色比使用色粉着色效率更高，同时好操作，不易到处乱发，吹塑色母粒厂家，只需按照比例投放即可。塑料手提篮采用PP软塑料，它生产出来的质感很柔软，不像市场那些用PP料生产出来的一样。

吹塑色母粒厂家-兴宏隆色母粒-吹塑色母粒由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司为客户提供“加工,销售,色母,色粉,抽粒,塑胶颜颜料”等业务，公司拥有“兴宏隆”等品牌，专注于无机颜料等行业。，在东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：黄荣亮。同时本公司还是从事彩色母粒，玩具色母粒，拉丝色母粒的厂家，欢迎来电咨询。

