

精密无缝钢管 无缝钢管 山东彬豪无缝管

产品名称	精密无缝钢管 无缝钢管 山东彬豪无缝管
公司名称	山东彬豪金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路228号
联系电话	13012689989 13012689989

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东彬豪金属材料有限公司

无缝钢管的力学性能

钢材力学性能是保证无缝钢管终使用性能（机械性能）的重要指标，它取决于无缝钢管的化学成分和热处理制度。在无缝钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能（抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率）以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

抗拉强度（ σ_b ）

试样在拉伸过程中，无缝钢管，在拉断时所承受的力（ F_b ），精密无缝钢管，除以试样原横截面积（ S_0 ）所得的应力（ σ ），称为抗拉强度（ σ_b ），单位为 N/mm^2 （MPa）。它表示金属材料在拉力作用下抵抗破坏的能力。

屈服点（ σ_s ）

具有屈服现象的金属材料，试样在拉伸过程中力不增加（保持恒定）仍能继续伸长时的应力，称屈服点。若力发生下降时，则应区分上、下屈服点。屈服点的单位为 N/mm^2 （MPa）。

上屈服点（ σ_{su} ）：试样发生屈服而力下降前的应力；
下屈服点（ σ_{sl} ）：当不计初始瞬时效应时，屈服阶段中的应力。

屈服点的计算公式为：

式中： F_s --试样拉伸过程中屈服力（恒定），N（牛顿） S_0 --试样原始横截面积， mm^2 。

断后伸长率（ δ ）

在拉伸试验中，试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比，称为伸长率。以 δ 表示，单位为%。计算公式为：

式中： L_1 --试样拉断后的标距长度， mm ； L_0 --试样原始标距长度， mm 。

断面收缩率（ ψ ）

在拉伸试验中，试样拉断后其缩径处横截面积的缩减量与原始横截面积的百分比，称为断面收缩率。以 ψ 表示，单位为%。计算公式如下：

式中： S_0 --试样原始横截面积， mm^2 ； S_1 --试样拉断后缩径处的少横截面积， mm^2 。

无缝钢管挤压工艺

无缝钢管挤压工艺包括以下几个生产工序：

坯料：圆坯经过剥皮、定尺切割、钻孔、机械加工和清洗后，即可形成中空管坯为坯料准备就绪。

坯料加热：根据不同的钢种，可分为三个加热阶段，以确保达到生产工艺要求的合适温度。

预热：一座转底式煤气炉将用于一步加热，将坯料预热至 $700 \sim 900$ 。

感应加热单元（一阶段）：一组感应加热单元将坯料加热至扩孔工序所需温度，约为 $1100 \sim 1250$ ，无缝钢管厂家，具体温度值根据生产钢种确定。感应加热单元采用低频加热方式。

坯料润滑：在扩孔之前先进行玻璃纤维润滑。

扩孔：在挤压之前已钻好孔的圆坯，必须先从一个较小的先导孔开始扩孔，直到内孔终达到内径加工精度要求。

通过缜密的市场调查和研究发现，机械加工装置企业和成套设备企业，在选用了精密无缝钢管之后，对天津无缝钢管降低成本，提高利用率上，起到了极大的推动作用。

10年前，国内的机械加工装置企业和成套设备企业在使用无缝钢管生产过程中，由于没有无缝钢管，都是将不同口径的无缝钢管采购回来后，经过车间技术工人的精心研磨，生产出所需口径的无缝钢管。这种生产模式，比较被动和落后。并且花费的事件比较长，不能够应对瞬息万变的市场。而采用了无缝钢

管后（通常无缝钢管多以小口径为主），首先是减少了等待时间，基本上从供应商手中拿到货后，不用在回车间研磨，就可使用。就是花费几天的供货时间，相对原先的生产模式，要节约百分之九十八的时间。并且，直接选用小口径精密无缝钢管，可以很大程度的降低成本。举例来说，一种25*5的无缝钢管，加工厂的加工都是以大批量的加工为主，然后经销售商推销，这样，无缝管，一吨的25*5的无缝钢管价格也就在7850元左右就可以运回到厂里，而原来的生产方式则是，厂里选购27*7的普通无缝钢管，拉回厂里后，让车间的老工人锯成规定尺寸，然后上车床细细研磨。成本造价经核算下来，一吨高达11200元。而且，产生许多废料。

精密无缝钢管-无缝钢管-山东彬豪无缝管由山东彬豪金属材料有限公司提供。山东彬豪金属材料有限公司在钢管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东彬豪金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：许经理。同时本公司还是从事桥梁护栏，防撞护栏，不锈钢护栏的厂家，欢迎来电咨询。