

邵阳热压机 厦门劲荣机械厂家生产 热压机维修

产品名称	邵阳热压机 厦门劲荣机械厂家生产 热压机维修
公司名称	厦门劲荣机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高殿第一工业区怡盛工业大厦西区一楼
联系电话	13806005057 13806005057

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：厦门劲荣机械设备有限公司

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等

控制系统

控制系统由时间继电器或集成电路时间定时器组成。

- 1.控制超声波发生器工作时间，本系统使整个焊接过程实现自动化，操作时只启动按钮产生一个触发脉冲，便能自动地完在本次焊接全过程。
- 2.控制气压传动系统工作，使其焊接时在定时控制下打开气路阀门，气缸加压使焊头下降，以一定压力压住被焊物件，当焊接完后保压一段时间，然后控制系统将气路阀门换向，使焊头回升复位；
- 3.整个控制系统的顺序是：电源启动一触发控制信号

气压传动系统，气缸加压焊头下降并压住焊触发超声发生器工作，发射超声并保持一定焊接时间去除超声发射 继续保持一定压力时间 退压，焊头回升 焊接结束

焊接。

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等

随着现在超声波机器的迅速发展，使用的行业也越来越多，有些人可能由于第一次接触不知道平时在机器使用时应该注意什么，那这次就帮大家列出了一些注意事项:

- 1:本机请勿置放与潮湿或过热的地方，机器上方勿放置液体物，平时注意整洁，随时擦拭，但不可使用液体清洗.
- 2:人体请勿重压与发震之焊头，以免灼伤，自动操作中遇危险请按紧急上升按钮.
- 3:音波检查在无负荷时，邵阳热压机，振幅表勿超过1A，超过1A时请调整音波调整螺丝，热压机维修，若经调整仍不能降至1A以下，则可能焊头或机台有异常，请联络生产商处理.
- 4:按音波检查开关以间歇方式按下，勿连续按超过三秒以维震动子寿命.
- 5:在操作时(有负荷状态)，震动表勿超过红色区(在标准型熔接机时)若指示超过时，以降低压力，减少出力段数，及调整音波调整之，若经过调整，仍不能降下时，热压机厂家，请联络生产商处理.
- 6:本机之震动子与发震机内有高压线路，除了外部作业调整之外，热压机厂家，请勿做机内之维护.
- 7:空气滤清器内若滞2分之一的水需随时排除，如水分过多时则需时常清理空压机之水分.
- 8:接地线需接地，且不可接与共电源之"地线"上，以防止高压漏电.
- 9:震动子与扩大锥不可做超过360°之旋转，以免扭断高压线.

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

点焊A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。B、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。切割封口运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。高周波与超声波是不同的两个概念，高周波是指频率大于100Khz的电磁波，超声波是指频率超过20千赫兹的声波。高周波的焊接原理、熔接原理与超声波也是不一样的，高周波是利用高频电磁场使物料内部分子间互相激烈碰撞产生高温达到焊接和熔接的目的，而超声波是利用摩擦生热的原理产生大量的热量达到焊接和熔接的目的。

邵阳热压机-厦门劲荣机械厂家生产-热压机维修由厦门劲荣机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。厦门劲荣机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为排水系统具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!