

# 11年专注爱普生EPSON机器人维修 控制柜维修

产品名称	11年专注爱普生EPSON机器人维修 控制柜维修
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	1031.00/台
规格参数	EPSON:9kg 控制柜:RC700 本体:LS3
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

## 产品详情

我们拥有多年机器人示教盒维修经验，机器人示教器维修，熟练掌握EPSON爱普生机器人维修示教器维修的核心，运用的EPSON爱普生示教器故障检测方法，进行IC级示教盒维修，史陶比尔机器人维修，终通过EPSON爱普生机器人维修示教盒维修测试平台测试，EPSON爱普生机器人维修培训，保证维修合浮？

原因：造成此现象产生的原因很多，下面逐个说明： 表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面所积累的尘土或水垢非常严重，导致触摸屏无法工作； 触摸屏发生故障； 触摸.....EPSON爱普生示教器触摸无反应现象：触摸屏幕时鼠标箭头无任何动作，没有发生位置改变。

克鲁斯焊机维修常见的故障有哪些。故障一：CLOOS克鲁斯焊机GLW500焊机出现过热现象：a.检查电极座与机体之间绝缘电阻是否不良，造成局部短路。b.检查进水压力、水流量、供水温度是否合适，检查水路系统是否有污物堵塞，造成因为冷却不好使电极臂、电极杆、电极头过热。

c.检查铜软联和电极臂，电极杆和电极头面是否氧化严重，造成电阻增加严重。d.检查电极头截面是否因磨损增加过多，使焊机过载而。e.检查焊接厚度、负载率是否超标，使焊机过载而。故障二：CLOOS克鲁斯焊机GLW500焊机电源指示灯亮，工件压紧不焊接：a.检查脚踏板行程是否到位，脚踏开关是否良好。

故障六：焊接时交流器响声异常：a.检查交流器进线电压在焊接时是否低于自身释放电压300伏。b.检查电源引线是否过细过长，造成线路压降太大c.路电压是否太低，不能正常工作。d.检查主变压器是否有短路，造成电流太大。

故障七：CLOOS克鲁斯焊机GLW500焊机踏下脚踏板焊机不工作，电源指示灯不亮：a.检查电源电压是否正常；检查控制系统是否正常。b.检查脚踏开关触点、交流器触点、分头换挡开关是否良好或烧损。CL

OOS克鲁斯焊机焊机维修型 :GL270克鲁斯焊机维修GL500克鲁斯焊机焊机GLW270I-H-P-R克鲁斯焊机逆变焊机维修GLW35OGLW45OCLOOS机器人逆变焊机维修CLOOS克鲁斯焊机GLW500焊机。

然而机器人编程时焊缝轨迹上的关键点坐标位置仍必须通过示教方式获取，然后.....焊接机器人的编程方法目前还是以在线示教方式（ Teach-in ）为主，但编程器的界面比过去有了不少改进，尤其是液晶图形显示屏的采用使新的焊接机器人的编程界面更趋友好、操作更加易。