

复卷胶带分条机设备 立达 南通胶带分条机设备

产品名称	复卷胶带分条机设备 立达 南通胶带分条机设备
公司名称	商丘市立达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	商丘市文化西路689号
联系电话	13503701189 13503701189

产品详情

胶带分条机设备优点：布局合理，操作方便，自动化程度高，复卷胶带分条机设备，生产，工作精度高，可加工各种冷轧、热轧卷板、硅钢板、不锈钢板、彩板、铝板以及电镀后或涂装后的各类金属板材。

胶带分条机设备运用：广泛用于汽车、农用车、集装箱、家电、包装、建材等金属板材加工行业

所谓张力是为了牵引铝箔并将其按标准卷到卷芯上，南通胶带分条机设备，必须给铝箔施加一定的拉伸并张紧的牵引力，其中张紧铝箔控制力即为张力。张力控制是指能够持久地控制铝箔在设备上输送时的张力的能力，这种控制对机器的任何运行速度都必须保持有效，包括机器的加速、减速和匀速。即使在紧急停车情况下，它也有能力保证铝箔不产生丝毫破损。

涂布机是一种的生产设备，主要用于薄膜、纸张等的表面涂布工艺生产，此机是将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等，并烘干后收卷。胶带涂布分切一体机采用先进的电子控温、无极变速、自动记数、自动纠偏、印刷、红外加温、冷却复压等高新技术。集放料、印刷、涂布、烘干、热风循环、牵引、分切、收卷等生产工序一机完成。

为什么胶带分条机设备要使用滑差轴来作为收卷轴？随着人们生活水平的提高，全自动胶

带分条机设备，科学技术的发展，对软包装产品提出了越来越高的要求，精密胶带分条机设备，薄膜的延伸率要求越来越小，收卷面的整齐度越来越高，这就对材料膜的张力控制提出了极高的要求。收卷轴的张力控制精度直接决定了分切产品的延伸率及端面的整齐度，因此很有必要使用滑差轴来作为收卷轴；使用滑差轴后，胶带分条机设备的自动化程度、人性化操作、速度、收卷精度都能得以实现提高。

复卷胶带分条机设备-立达(在线咨询)-南通胶带分条机设备由商丘市立达机械制造有限公司提供。商丘市立达机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 商丘 的工业胶带等行业积累了大批忠诚的客户。立达带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！