

进口铣刀钝化机 欧泰克 钝化机

产品名称	进口铣刀钝化机 欧泰克 钝化机
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

刀具的发展在人类进步的占有重要的地位。中国早在公元前28 ~ 前20世纪，就已出现黄铜锥和紫铜的锥、钻、刀等铜质刀具。战国后期(公元世纪)，由于掌握了渗碳技术，铣刀钝化机，制成了铜质刀具。当时的钻头和锯，与现代的扁钻和锯已有些相似之处。然而，刀具的快速发展是在18世纪后期，伴随蒸汽机等机器的发展而来的。1783年，法国的勒内首先制出铣刀。1792年，英国的莫兹利制出丝锥和板牙。有关麻花钻的发明早的文献记载是在1822年，刀具钝化喷砂机，但直到1864年才作为商品生产。

欧泰克刀具钝化机，是欧泰克自主研发的设备。欧泰克经过多年的研磨经验，自主研发了此款刀具钝化机。经历了多次刀具钝化经验，目前在市面上的数控刀具都使用刀具钝化机进行钝化处理。

行业中需要的刀具，如铣刀，丝锥，指纹刀等数控切削刀具经过钝化后能提高切削力，提高刀具的使用寿命。

欧泰克刀具钝化，在刀具钝化中有多年经验，为多家数控刀具厂家服务，在钝化工艺中有不错的口碑。目前刀具钝化机接受免费试样，钝化机，样品满意后在进行下一步的洽谈，欧泰克欢迎您！

主营产品:刀具钝化机，数控铣刀钝化机，刀具钝化抛光机，合金钻头抛光机钝化机

刀具钝化的用途

钝化/拖曳式抛光被应用在珠宝行中，对戒指进行抛光，工件可通过在缸体内的磨料进行打磨或

抛光。今天這項工藝也被應用在其它工領域，比如說：刀具造、療和行。經濟實惠，較傳統打磨抛光有很好的效果。欧泰克公司提供的國產係列拖拽式刀具鈍化抛光去毛刺床用於刀具刃口的導圓、鈍化；整理表麵缺陷、鋒利尖角倒圓，延長刀具使用壽命。

刀柄抛光方法

刀柄，作用是在于刀具工作的时候，用于夹住刀具，使刀具在切割过程中能稳定发挥刀具的作用。那么刀柄在经过刀柄抛光机的抛光之后，亮度能达到什么样的程度呢。刀柄的抛光是使用了哪一种抛光工艺呢？

上图为刀具的刀柄夹头；亮度在经过刀柄抛光机的抛光工艺之后，达到了镜面效果，并且在一年内不会出现生锈的情况。前提是不用手直接拿刀柄，应该戴上手套，因为手是会出汗的，那么会容易导致刀柄生锈

主营产品:

刀具钝化机

刀具钝化抛光机

刀具全自动钝化机

钝化机刀具

刀具钝化喷砂机

钝化是什么意思：

钝化是使金属表面转化为不易被氧化的状态，使金属的腐蚀速度变得缓慢一点。一种活性金属或合金，其中化学活性大大降低，而成为状态的现象，叫钝化。金属由于介质的作用生成的腐蚀产物如果具有致密的结构，进口铣刀钝化机，形成了一层薄膜（往往是看不见的），紧密覆盖在金属的表面，则改变了金属的表面状态，使金属的电极电位大大向正方向跃变，而成为耐蚀的钝态。如Fe Fe^{++} 时标准电位为 - 0.44V，钝化后跃变到+0.5 ~ 1V，而显示出耐腐蚀的性能，这层薄膜就叫钝化膜。金属的钝化也可能是自发的过程(如在金属的表面生成一层难溶解的化合物，即氧化物膜)。在工业上是用钝化剂(主要是氧化剂)对金属进行钝化处理，形成一层保护膜。

欧泰克拖曳式抛光机应用范围：

拖曳式抛光机(工件可通过在缸体内的磨料进行打磨或抛光)被应用在珠宝行业中，对戒指进行抛光。今天这项工艺也被应用在其它工业领域，比如说：刀具制造、和制药行业。经济实惠，较传统打磨

抛光有很好的效果。DF-Tools 系列机器针对刀具制造商进行特别的设计。主要应用范围如下·切削刀具的刃口倒圆（延具寿命）·切削槽的平整和抛光（高切削流，降低切削阻力）·涂层表面液去除（改善切削流）·高精度HSS刀具去毛刺，提高表面质量；（滚刀，丝锥）

主营产品:

刀具刃口钝化喷砂机

超硬刀具钝化机抛光机

刀具去毛刺钝化机

拖拽式刀具钝化机

进口铣刀钝化机-欧泰克(在线咨询)-钝化机由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。东莞市欧泰克抛光材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的磨光、砂光及抛光类等行业积累了大批忠诚的客户。欧泰克带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！