

研磨拖曳机 拖曳 欧泰克抛光打磨机

产品名称	研磨拖曳机 拖曳 欧泰克抛光打磨机
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

如何选择合适的卫浴抛光机？主要从以下几个方面来考虑：

其一：规模

为保证良好的供给，避免产能不足或产能过剩情况的发生，需要结合自身企业的规模现状，选择合理的抛光机。如产量大或产量较大且单一卫浴产品，选购卫浴自动抛光机的就极高。

第二：工艺

随着科技的进步与时代的发展，对于卫浴产品的质量与工艺要求在不断增加。因此，在选购抛光机时需要清楚的了解自家产品的表面处理工艺，选购适合自家产品要求的卫浴抛光机。

第三：人员安排

在购买抛光机前，需要考虑设备购买后的养护、夹具制作与人员上手等一系列问题。众所周知，截至目前为止，抛光工人数量在急剧减少，因此也要考虑后期人员培训问题。

第四：售后服务

在确定好自己需要的卫浴抛光机后，需与买家达成确定的售后协议，如人员操作的培训，夹具的定制及打样等。

欧泰克卫浴抛光机，设备适用于卫浴产品抛光，如水、三通、门把手等高亮度产品的抛光，可节省60%以上人力物力成本。同时具备自动化程度高，外形美观、结构合理、操作方便、变速范围大、运转平稳、噪音低、研磨等特点，能满足您的多种需求。欢迎新老客户前来选购！

不锈钢金属如何镜面抛光？

- 1、步：将需研磨抛光的五金制品安装在夹具上
- 2、第二步：升降机构控制夹具下行使五金制品插入研磨桶并没入研磨材料中
- 3、第三步：旋转机构驱动夹具同时作公转和自转动作，拖曳，从而带动该夹具上的五金制品与研磨桶中的研磨材料进行接触摩擦，从而实现对五金制品进行抛光的目的

不锈钢设备抛光的优势：

- 1、针对不锈钢材质的产品可达到高镜面效果，同时可以批量生产，设备操作简单。
- 2、工艺工程师针对不同产品的需求，为客户制定适合的研磨方案。
- 3、免费安装调试设备，培训操作人员直到会为止。

720度大工件抛光机，可针对不锈钢、铜、锌合金等材质的五金配件进行抛光加工，可达到高镜面效果，同时可以批量生产。设备仅需特定的磨料和研磨液，减少传统砂带、草轮、麻轮、布轮、抛光蜡等多种耗材带来的利益损伤。

其结构：采用结构设计，2个滑动底座，可任意切换磨料材料，有效提高了工作效率，拖曳式抛光机，并采用PLC控制器，可实现升降、旋转、转换多种工作状态，还可针对大型卫浴制品360度无死角研磨。采用天然植物类磨料，环保无污染。并且新型夹具的设计拥有着180MM间距，可完成您200MM产品的制作，还可完成一秒式装取夹头，方便快速。

研磨机方法

研磨方法一般可分为湿研、干研和半干研3类。湿研：又称敷砂研磨，把液态研磨剂连续加注或涂敷在研磨表面，磨料在工件与研具间不断滑动和滚动，形成切削运动。湿研一般用于粗研磨，所用微粉磨料粒度粗于W7。干研：又称嵌砂研磨，把磨料均匀在压嵌在研具表面层中，研磨时只须在研具表面涂以少量的硬脂酸混合脂等辅助材料。干研常用于精研磨，研磨拖曳机，所用微粉磨料粒度细于W7。半干研：类似湿研，所用研磨剂是糊状研磨膏。研磨既可用手工操作，拖曳式研磨抛光机，也可在研磨机上进行。工件在研磨前须先用其他加工方法获得较高的预加工精度，所留研磨余量一般为5~30微米。

研磨机适用行业

其原理：工作期间将需研磨抛光的五金制品安装在夹具上；升降机构控制夹具下行使五金制品插入研磨桶并没入研磨材料中；旋转机构驱动夹具同时作公转和自转动作，从而带动该夹具上的五金制品与研磨桶中的研磨材料进行接触摩擦，从而实现对五金制品进行抛光的目的。

研磨拖曳机-拖曳-欧泰克抛光打磨机(查看)由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。东莞市欧泰克抛光材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欧泰克——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市长安镇路393号华富新创制造产业园一层，联系人：钟先生。