

天津全新进口（低价）marposs 探头VOP40

产品名称	天津全新进口（低价）marposs 探头VOP40
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候，此时一旦程序编辑错误，刀具的直径和长度输入错误，那么就很容易发生碰撞。为了提高测头的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为测量较为适宜。

为什么到您这里购买，而不是到别人那里购买？可以给我几个必须到您这里购买的理由吗？ 1、我司老板和股东，均在进口品牌外国公司工作过，能严格区分仿冒品和假的产品，您们知道吗？中国的市场有充斥着很多仿冒品或者假的产品，我们能帮您杜绝这种情况发生。华铖诺公司销售的进口品牌产品，客户满意度壹百分，客户都说好。 2、因为我司销售很多年了，打个比喻，原厂和我司的关系就像铁哥们一样，所以我们能拿到比您便宜多的价格，您们拿的价格很贵。 3、我司卖的都是进口品牌，经过严格筛选，选取都是在世界上产品品质足够好的产品，解决您的后顾之忧。 4、很多外面的销售公司，只懂销售技巧，凭着三寸不烂之舌，忽悠您。但是我司从老板到员工，懂技术的占据7成，所以能提供全方位的技术支持。有个问题顺便提一下，我们不会和国产的比，无论是品质还是价格都没有可比性。

测头坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费会有便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费。

对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是

必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。

您是做什么产品的？华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。 我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床类型刀的长度，磨损数据，并自动写入数控系统里。 测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。有个情况顺便提一下，不要拿国产的和我们比，哪怕是价格还是品质都没有可比。