

杭州数控机床用marposs 探头VOP60

产品名称	杭州数控机床用marposs 探头VOP60
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

判断适合您自己机床的测头您只需要了解两个基本参数就行，一是您的机器大致适合哪种大小外形尺寸的测头。二是您要知道您机器的控制系统对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别，但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖测头或者咨询机器厂家。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。

我为什么要信任您？ 1、我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好16年的机械行业，国际一线品牌公司生产管理经验，8年的在线测量产业服务和生产技术方案管理经验，我们只专注思考用户的需求，其次就是集中精力创造用户真正想要的产品。只有真正提供优质的产品和超乎寻常的服务给用户，才能赢得用户的亲赖。 2、服务客户超过一万家，多家大公司供货商，如：富士康、比亚迪，江门科杰，北京精雕，法拉克（上海），绿点等等。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向其他国，遍地开花。

测头的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。

测头是生产精密定位传感器的厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。

测头在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。