

零件模具在线测量marposs 探头VOP40自动工件位置计算

产品名称	零件模具在线测量marposs 探头VOP40自动工件位置计算
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。

测头的测量点精度既取决于数控设备的精度，也取决于零件加工的要求，人工检查测量精度以提高零件数控加工的质量。尤其在批生产中要考虑到对刀点的重复精度，该精度可用测量点相对机床原点的坐标值来进行校核。

提高测头的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为测量点。

您是做什么产品的？没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铖诺公司销售的进口品牌产品做到了。我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床各型号刀的长度，磨损数据，并自动写入数控系统里。测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。有个问题顺便提一下，请不要拿国产的和我们比，无论是价格还是品质都没有可比性。

如果您对机械的精度控制很严格，请进来看一下。