

德国科思创(PC中国代理商)

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 德国科思创(PC中国代理商) |
| 公司名称 | 上海众顿塑化有限公司 |
| 价格 | 26.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:科思创PC中国授权 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号 |
| 联系电话 | 135-85676967 13585676967 |

产品详情

PC(聚碳酸酯#防弹胶)/2458/科思创

用途：电动工具,家用电器,运动器材

重要参数：密度:1.2 g/cm³吸水率:0.3 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:75氧指数:28 %维卡软化点:144
热变形温度:125

生产厂商：科思创聚合物(中国)有限公司。

PC | 聚碳酸酯#防弹胶 德国拜耳

规格级别：注塑

2458 物性表

基本性能 额定值 单位 测试方法

| 性能项目 | 试验条件[状态 | 测试方法 | 测试数据 | 数据单位 | |
|------|-----------|-------------|------------|---------|------------------------|
| 基本性能 | 雾度 | 3.0mm | ISO 14782 | % | |
| | 密度 | | ISO 1183 | 1200 | Kg/m ³ |
| 物理性能 | 透明率 | 1mm | DIN 5036-1 | 89 | % |
| | 熔融指数 (质量) | 300 ; 1.2Kg | ISO 1133 | 3 | g/10min |
| | 透明率 | 2mm | DIN 5036-1 | 89 | % |
| | 成型收缩率 | 流动方向 | ISO 1133 | 0.6-0.8 | % |
| | | 垂直流动方向 | ISO 1133 | 0.6-0.8 | % |
| | 透明率 | 4mm | DIN 5036-1 | 55 | % |
| | 熔融指数 (体积) | 300 ; 1.2Kg | ISO 1133 | 3 | cm ³ /10min |
| | 粘度系数 | | ISO 1628-4 | 64 | cm ³ /g |

| | | | | | |
|--------|------------|---------------------------------------|----------------|-----------|--------|
| 机械性能 | 折射系数 | | ISO 489 | 1.587 | |
| | 拉伸模量 | 1mm/min | ISO 527 | 2400 | MPa |
| | 拉伸蠕变模量 | 1h | ISO 899-1 | 2200 | MPa |
| | 穿透能量 | 23 /2mm | ISO 6603-2 | 55 | J |
| | CHARPY冲击强度 | -30 | ISO 179-1eU | N | kJ/m2 |
| | 名义断裂拉伸应变 | 50mm/min | ISO 527 | 50 | % |
| | IZOD缺口冲击强度 | -30 | ISO 180-4A | 15 | kJ/m2 |
| | 屈服应变 | 50mm/min | ISO 527 | 6.5 | % |
| | CHARPY冲击强度 | 23 | ISO 179-1eU | N | kJ/m2 |
| | 屈服应力 | 50mm/min | ISO 527 | 65 | MPa |
| | IZOD缺口冲击强度 | 23 | ISO 180-4A | 85 | kJ/m2 |
| | 穿透能量 | -30 /2mm | ISO 6603-2 | 60 | J |
| | 比较大穿透力 | 23 /2mm | ISO 6603-2 | 5400 | N |
| | 比较大穿透力 | -30 /2mm | ISO 6603-2 | 6400 | N |
| | 拉伸蠕变模量 | 1000h | ISO 899-1 | 1900 | MPa |
| | 电气性能 | 抗电弧径迹性 | 溶液A/Solution A | IEC 60112 | 275 |
| 相对介电常数 | | 100HZ | IEC 60250 | 3.1 | |
| 损耗因子 | | 1MHZ | IEC 60250 | 90 | 0.0001 |
| 损耗因子 | | 100HZ | IEC 60250 | 5 | 0.0001 |
| 表面电阻率 | | IEC 60093 | | 1016 | |
| 体积电阻率 | | | IEC 60093 | 1014 | .m |
| 介电强度 | | 1.0mm | IEC 60243-1 | 32 | KV/mm |
| 相对介电常数 | | 1MHZ | IEC 60250 | 3.0 | |
| 注射速度 | | | ISO 294 | 200 | mm/s |
| 热性能 | | 氧指数 | ISO 4589-2 | | 27 |
| | 维卡软化温度 | 50N;50 /h | ISO 306 | 148 | |
| | 热变形温度 | 1.80MPa | ISO 75-2 | 130 | |
| | 辉光金属丝试验温度 | 2.0mm | IEC 60695-2-12 | 850 | |
| | 热变形温度 | 0.45MPa | ISO 75-2 | 142 | |
| | 辉光金属丝试验温度 | 3.0mm | IEC 60695-2-12 | 960 | |
| | 玻璃化温度 | 10 /min | ISO 11357-2 | 148 | |
| | 熔体温度 | ISO 294 | | 310 | |
| | 模具温度 | | ISO 294 | 90 | |
| | 模具温度 | ISO 294 | | 90 | |
| 其它性能 | 吸湿性 | 23 /50%相对湿度 ; 饱和值23 /50% ; Saturation | ISO 62 | 0.12 | % |
| | 吸水性 | 23;饱和值23 ; Saturation | ISO 62 | 0.30 | % |