

## 供应（低价）marposs 探头vop60工件测量数据快准

产品名称	供应（低价）marposs 探头vop60工件测量数据快准
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

### 产品详情

优缺点1、国产测头：测量精度一般，问题较多，价格比较便宜，国产一万多元之内，常规问题都可以测量。2、其他进口品牌测头：问题比较少，平面测量方面精度还可以，3D曲面测量优势不明显，价格较贵。3、波龙测头：能兼容以上两个所有的测头，在平面或者3D曲面测量方面，优势明显，精度很高，客户使用满意度很好，价格较贵

所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候，此时一旦程序编辑错误，刀具的直径和长度输入错误，那么就很容易发生碰撞。

测头对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以定义为（X0+Xr，Y0+Yr，Z0+Zr），加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。

意大利马波斯MARPOSS测头安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内测头后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。意大利马波斯MARPOSS测头能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。

测头在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。