

全新进口（低价）意大利马波斯marposs测头vop60自动工件位置计算

产品名称	全新进口（低价）意大利马波斯marposs测头vop60自动工件位置计算
公司名称	深圳市华钺诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

提高测头的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为测量点。测头的测量点可以选择零件上的某个点（如零件的定位孔中心），也可以选择零件外的某一点（如夹具或机床上的某一点），但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。

我为什么要信任您？ 1、我们的客人用产品之后，都夸奖我们的产品好，满意度很好16年的机械行业，国际一线品牌公司生产管理经验，8年的在线测量产业服务和生产技术方案管理经验，我们只专注思考用户的需求，其次就是集中精力创造用户真正想要的产品。只有真正提供优质的产品和超乎寻常的服务给用户，才能赢得用户的亲赖。 2、服务客户超过一万家，多家大公司供货商，如：富士康、比亚迪，江门科杰，北京精雕，法拉克（上海），绿点等等。永远把客户放在心里，永远把品质牢牢攥在手里不松懈，这就是华钺诺公司销售的进口品牌产品。

对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。

测头需要每日检查润滑系统是否正常；主轴务必清洁干净，并涂抹干净防锈油；测试棒务必擦拭干净，并涂抹干净防锈油；使用后请保持或增加干净的防锈油，并及时清除杂物、灰尘、铁屑等；每日清洁对

刀仪外罩；请务必用清洁防锈油，切记不可使用汽油，丙酮类溶剂；不用时请用防护罩包裹。

意大利马波斯MARPOSS测头安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内测头后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。意大利马波斯MARPOSS测头能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。具体问题可以直接问深圳华铖诺公司左生，他在测量行业14年左右了，有很丰富的经验。