

徐氏塑机 口罩塑料造粒机 塑料造粒机

产品名称	徐氏塑机 口罩塑料造粒机 塑料造粒机
公司名称	莱州市徐氏塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺工业园
联系电话	13853502382 13853502382

产品详情

莱州徐氏塑料机械有限公司长期生产销售各种型号塑料造粒机，可回收塑料造粒机，塑料破碎机，破碎清洗机，脱水机，塑料挤出机，塑料管材机，地膜机，打包机，胶条机，等塑料机械及塑料机械辅机。

莱州市徐氏塑料机械有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。长期供应各种塑料机械，塑料造粒机，塑料破碎机

该型号塑料造粒机属高配置机组，适用于大部分常见的废旧塑料，是广大客户的所需

整机经过包装后更加安全，美观，并可按客户要求选色喷漆。

售出设备实行三包，为客户代办设备托运，确保以安全快捷的方式到达您的目的地

设备保养内容

1. 每天观察减速机齿轮油，油位须保持在油窗中线。
2. 每天检查减速机冷却水，工作状态时，减速机冷却水应处于缓慢流动状态（切不可水流过急、水压过大，避免将箱内冷却管铜焊冲脱）。
3. 以下各处，必须每天用黄油加注高温润滑脂（轴承弹子油杯）一次，加注点包括：（加注，口罩塑料造粒机，黄油压下10次、以后每次保养，每点压下3次）

I 旋风喂料机，基座前面一处，后面两处，共三处。

I 高速脱水机上轴承，一处，下轴承一处，共两处。

I切粒刀架轴承一处。

4. 以下各处，每3天用黄油加注一次高温润滑脂，加注点包括：

I LQ-500切粒机左右侧齿轮，加注量为人工观察，适度。

5. 以下各处，每周用黄油加注一次高温润滑脂，加注点包括：

I履带输送机上下轴承座（每点压下3次）

I 1000型搅拌桶上下轴承座

6. 主减速机保养请参照用户手册

7. 履带输送机减速机润滑油每半年更换一次，塑料瓶塑料造粒机，（中极压齿轮油N220）。

1. 停止加料，逐渐降低螺杆转速，尽量排空机筒内残存物料，对于受热易分解的物料，停机前应用聚烯烃或清洗料对螺杆进行清洗，清洗完毕后。按下主电机停止按钮，同时清理好模头筛网处残存物料。

2. 关停切粒机等辅助设备

2. 模头温度控制：通常挤出机模头要比料筒大、厚、重，可控发热面积小，应提前加热30~60分钟，至一定温度后再开启料筒发热枢段按钮，塑料造粒机，一般情况下，模头温度应比料筒温度略低，亦可根据原料而定。

徐氏塑机(图)-口罩塑料造粒机-塑料造粒机由莱州市徐氏塑料机械有限公司提供。莱州市徐氏塑料机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东烟台的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。徐氏塑机带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事废旧塑料造粒机设备，废旧塑料造粒机生产厂家，废旧塑料造粒机厂家的厂家，欢迎来电咨询。