

塑料造粒机 聚丙塑料造粒机 徐氏塑机

产品名称	塑料造粒机 聚丙塑料造粒机 徐氏塑机
公司名称	莱州市徐氏塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺工业园
联系电话	13853502382 13853502382

产品详情

莱州徐氏塑料机械有限公司长期生产销售各种型号塑料造粒机，塑料破碎机，破碎清洗机，脱水机，塑料挤出机，塑料管材机，地膜机，打包机，胶条机，等塑料机械及塑料机械辅机。

该机组主要用于各种聚乙烯膜、片、渔网、丝、，聚丙塑料造粒机，编织袋，吨包，等的回收造粒，有105、125、145、150、180，200多种型号可供选择。

该机型是FJ系列简易型，具有操作简单维修方便产量高能耗低等优点。

凡有意购机者均可到本厂实地考察参观实际操作和生产流程

莱州徐氏塑料机械有限公司长期生产销售各种型号塑料造粒机，塑料破碎机，可回收塑料造粒机，破碎清洗机，脱水机，塑料挤出机，塑料管材机，地膜机，打包机，胶条机，等塑料机械及塑料机械辅机，欢迎前来选购

带水废旧塑料在制造成品颗粒后表面光洁度更高，适用于大部分常见的废旧塑料，产量也较同型机组高出10%左右。无需人工加料入料，人工工时节约2/3，塑料造粒机，全机组采用多台机械衔接式设计

更多型号可到贵公司参观选购，我们将给你提供更多的讲解与服务

1.造粒机故障分析：主机电流不稳。

生产原因：喂料不均匀、主电机轴承损坏或润滑不良，不加热。某段加热器失灵或相位不对，螺杆调整垫不对，元件干涉。

处置方法：排除故障，检查喂料机，必要时更换轴承。检修主电机，必要时更换加热器。检查各加热器

是否正常工作，头盔塑料造粒机，拉出螺杆检查螺杆有无干涉现象，检查调整垫。

2.造粒机故障分析：主电机不能启动。

发生原因：开车顺序有错，应检查熔断丝是否被烧环；主电机线程有问题；与主电机相关的连锁装置起作用。

处置方法：按正确开车顺序重新开车，检查顺序，检查主电机电路，检查与主电机相关的连锁装置的状态。油泵不开，检查润滑油泵是否启动。电机无法打开，关闭总电源等待5分钟以后再启动，变频器感应电未放完，检查紧急按钮是否复位。

3.造粒机故障分析：机头出料不畅或堵塞。

发生原因：物料塑化不良。加热器某段不工作或塑料的分子量分布宽。操作温度设定偏低、不稳定。可能有不容易熔化的异物。

处置方法：必要时更换，检查加热器，必要时与工艺员协商。核实各段设定温度；提高温度设定值；清理检查挤压系统及机头。

塑料造粒机-聚丙烯塑料造粒机-

徐氏塑机(诚信商家)由莱州市徐氏塑料机械有限公司提供。莱州市徐氏塑料机械有限公司是山东烟台,造粒机的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在徐氏塑机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创徐氏塑机更加美好的未来。同时本公司还是从事废旧塑料造粒机设备,废旧塑料造粒机生产厂家,废旧塑料造粒机厂家的厂家,欢迎来电咨询。