

数控机床定价 机床 马鞍山市艾尔玛机床

产品名称	数控机床定价 机床 马鞍山市艾尔玛机床
公司名称	马鞍山市艾尔玛机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

怎么合理使用机床

数控机床是综合应用计算机、自动控制、自动检测及精密机械等高新技术的产物，是技术密集度及自动化程度很高的典型机电一体化加工设备。

它与普通机床相比，其优越性是显而易见的，不仅零件加工精度高，数控机床报价，产品质量稳定，且自动化程度极高，可减轻工人的体力劳动强度，大大提高了生产效率。

但我们要认识到，能否达到数控机床以上所述的优点，还要看操作者在生产中能不能恰当、正确地使用。下面从操作者的角度来谈一下数控机床使用中应注意的事项，以保证数控机床的优越性得以充分发挥。

- 1.提高操作人员的综合素质数控机床的使用比使用普通机床的难度要大，因为数控机床是典型的机电一体化产品，它牵涉的知识面较宽，即操作者应具有机、电、液、气等更宽广的知识，因此对操作人员提出的素质要求是很高的。一般情况下，新购机床时机床厂家会为用户提供技术培训的机会，时间虽然不长，但他们的针对性很强，用户应予以重视，所送人员应包括以后的机床操作者。
- 2.遵循正确的操作规程不管什么机床，它都有一套自己的操作规程。它既是保证操作人员安全的重要措施之一，也是保证设备安全、产品质量等的重要措施。使用者必须按照操作规程正确操作，如果机床在次使用或长期没有使用时，先使其空转几分钟，使用中注意开机、关机的顺序和注意事项(如开机后首先要用手动或用程序指令自动回参考点)，这些对初学者尤其应引起足够重视。
- 3.创造一个良好的使用环境随着科学技术的进步，一般来说，数控机床的使用环境没有什么苛刻要求，可放置于普通机床一样的生产车间。
- 4.尽可能提高机床的开动率数控机床购进后，如果它的开动率不高，这不但使用户投入的资金不能起到再生产的作用，还有一个令人担忧的问题是很可能因过保修期，设备发生故障需支付额外的维修费用，因为新购进的设备都有一定时间的保修期限。

与传统机床相比，数控机床具有哪些优点？

1.加工精度高，质量稳定。数控系统每输出一个脉冲，机床移动部件的位移量称为脉冲当量，数控机床的脉冲当量一般为0.001mm，数控机床定价，高精度的数控机床可达0.0001mm，其运动分辨率远高于普通机床。另外，数控机床具有位置检测装置，可将移动部件实际位移量或丝杠、伺服电动机的转角反馈到数控系统，并进行补偿。

2.能完成普通机床难以完成或根本不能加工的复杂零件加工。例如，采用二轴联动或二轴以上联动的数控机床，可加工母线为曲线的旋转体曲面零件、凸轮零件和各种复杂空间曲面类零件。

3.生产。数控机床的主轴转速和进给量范围比普通机床的范围大，良好的结构刚性允许数控机床采用大的切削用量，从而有效地节省了机动时间。

4.对产品改型设计的适应性强。当被加工零件改型设计后，在数控机床上只需变换零件的加工程序，调整刀具参数等，就能实现对改型设计后零件的加工，数控机床厂，生产准备周期大大缩短。

5.有利于制造技术向综合自动化方向发展。数控机床是机械加工自动化的基本设备，以数控机床为基础建立起来的FMC（柔性加工中心）、FMS（柔性制造系统）、CIMS（计算机集成制造系统）等综合自动化系统使机械制造的集成化、智能化和自动化得以实现。

6.监控功能强，具有故障诊断的能力。CNC系统不仅控制机床的运动，而且可对机床进行监控。例如，可对一些引起故障的因素提前报警，进行故障诊断等，极大地提高了检修的效率。

7.减轻工人劳动强度、改善劳动条件。

今天，艾尔玛来为大家介绍一下数控机床的操作方法：

首先，我们要了解机床构造

- 1) 了解机床的机械结构；
- 2) 掌握机床的轴系分布，特别是数控轴的正负方向；
- 3) 掌握机床的各部件的功能和使用；
- 4) 掌握机床各辅助单元的工作原理和功能；
- 5) 了解机床的安全注意事项，熟练使用急停按键，诸如此类。

其次，要学习操作数控机床

- 1) 熟练掌握控制数控机床的手动或者自动操作；

2) 熟练掌握控制机床的各数控轴的移动；

3) 欧亚特机械机床搭载的西门子数控系统，提供了很多人性的操作，如回断点Re键，机床，变量移动VAR键，示教功能键等；

只有在熟练掌握了数控机床的操作之后，才能克服恐惧心理，学习掌握更高的数控机床操作技巧。

还有就是学习程序编辑

1) 掌握你所要操作数控机床的编程语言，编程方法和各参数补偿方法；

2) 欧亚特机械机床搭载的西门子系统，有先进的图形化循环可供编程人员学习，同时有3D模拟和实时模拟供操作者使用；

3) 初学者可以在电脑上使用欧亚特机械开发的QUIX3D软件进行学习；

4) 另外，操作者需要特注意：模拟加工只是理论上的一个结果，并不代表机床在实际切削加工过程中就不会发生碰撞，也不代表就能加工出合格的产品。模拟的目的是为了节省编程时间，提高机床实际利用率，减少加工工件时的调试时间，并不代表实际的零件加工。完成的工件加工是和数控机床操作者的智慧和汗水密不可分的。

数控机床定价-机床-马鞍山市艾尔玛机床(查看)由马鞍山市艾尔玛机床有限公司提供。数控机床定价-机床-马鞍山市艾尔玛机床(查看)是马鞍山市艾尔玛机床有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈总。