

# 表面达RA0.2镜面效果不锈钢管厂 无锡拓龙科技

产品名称	表面达RA0.2镜面效果不锈钢管厂 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

不锈钢电解抛光处理可以使整个不锈钢件表面光亮度均匀，光泽持久，外观漂亮美观。同时可以大大提升不锈钢制品的附加值。这也是越来越多不锈钢制品选择不锈钢电解抛光工艺的原因。然而有电解抛光不锈钢制品的朋友询问不锈钢电解抛光亮度不均匀怎么解决？今天，就此问题由森源为大家做一些的分享，希望能帮到更多有需要的朋友解决实际生产难题！

不锈钢电解抛光技术并不是大家想象中的或是在网上查些资料就能抛光加工出漂亮产品那么简单的。首先，不锈钢电解抛光的配套设备要设计合理，并且操作人员需要有经过的技术培训，方可上岗操作。其次，也是主要的，可以直接影响抛光亮度和整体效果的不锈钢电解抛光液。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

不锈钢电解抛光液的成本配比，在网上可以说一搜就出来很多，众说纷纭，但其实真正实用的配方却是不可能在网上找到的。有很多客户来电话说自己的是买的配方回来自己配比的，还有的是买的添加剂自行配比的……待设备装好，试产的时候才发现问多多，要么是电解整个产品表面麻点不断，要么光亮度根本达不到要求，更有甚者根本就电不亮产品，或都是部分亮，部分不亮，很是头疼。提醒大家，不要贪图便宜，如果你不是的人事，那么不要听信一些厂家卖配方或添加剂，这样不仅没办法保证效果，更谈不上抛光质量了。如果电解液的配比出了问题，在抛光过程便常会出现以上问题。所以，表面达RA0.2镜面效果不锈钢管厂，不锈钢电解抛光亮度不均匀怎么解决？这个问题就很明显了，因为设备如何设计不合理，那么我们可请的厂家进行修改。但是质量如果有问题，那么就只能更换了。

抛光膜用松香柏油或毛毡等材料制作，由于抛光膜比较柔软，加工后的表面粗糙度小、表面缺陷小，可以加工较等级的零件。在古典抛光过程中，抛光膜的表面的形状容易变化，需要随时进行修整，这就要求作业人员有较高操作技能，必须经过长期的培训才能掌握，而且生产效率低。在少量和小批量加工中，它有很大的优点，对于抛光机的精度要求低，抛光模的代用率较高，设备、工装夹具的投入费用小。目前中等精度以下大批量生产的光学零件普遍都采用高速抛光的方法进行加工，高速抛光是以高主轴转速、大压力来提高抛光的效率。高速抛光机所使用的设备以准球心的方法设计的（另外还有一些是假准球心式抛光机，又有用平摆式抛光机用气压增加压力的方法充当高速抛光机），所谓准球心，是在抛光过程中负荷的压力始终指向被加工球面的球心位置。

表面达RA0.2镜面效果不锈钢管厂-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡拓龙科技发展有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冶炼加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!