

350mm金刚石刀具采购非标可定做“本信息长期有效”

产品名称	350mm金刚石刀具采购非标可定做“本信息长期有效”
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——电子锯主锯片厚度和齿数标准

电子锯主锯片的厚度的标准，大家都希望越薄越好，但是别忘了锯缝在实际操作动作中是在消耗，对于锯片的厚度主要制造工艺和材料决定。如果太薄了就会产生晃动现象。影响效率，所以在对锯片的选择上并不是越薄越好，而是我们要根据锯切的材料和锯片实际工作情况去选择。比如有材料是需要特定的厚度，所以这些都要从身的实际情况出发去考虑。

电子锯主锯片齿数的选择如何考虑呢，原理上齿数越多，同一时间切削刃口更多，性能会更好。但是要到达齿数多的情况下，用的材质就是硬质合金，这样价格就更贵了，还有一点需要考虑的就是齿数越多，齿距越小，更容易引起锯片发热。齿数过多，会加大磨擦，影响刀刃的使用寿命，所以在这里对于电子锯主锯片轮齿间距标准在15MM-25MM范围。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——电子锯如何换锯片

一般来说，（电子锯，电子裁板锯、电子开料锯、电脑开料锯等）换锯片的方式有两种:一种是我们

常见的就是用镣丝坚固，更换时就用扳手拧开；优点是比较常见，缺点是更换时间较长，有时会出现卡住或者打滑的情况，有时会出现松紧度的把握不好导致一些意外的事情。二：气压锁刀，优点是快速拆装锯片，对锯片的平衡度比较好，小锯片不用再过多的调整就与大锯片在一条直线上；缺点是对气压有一定的要求。

信德利的电子锯主锯片，性能，，一个电话搞定！

信德利——锯片使用中的主要问题：

被切割材料出现切口明显纹路或蹦边。可能的原因是：

- a. 锯片基体不平整，需要校正
- b. 锯片刀头的侧面研磨精度不够
- c. 锯片出现掉齿、碎齿、齿根部位有坚硬异物卡住等
- d. 机器主轴跳动大、有偏摆或者锯片安装不正确
- e. 进料脱线性，有不规律的偏摆
- f. 对于子母锯，还应考虑子锯片，预划槽锯片的问题。
- g. 其他因素