

铝合金压铸模具 压铸模具认准永康乔一 铝合金压铸模具配件

产品名称	铝合金压铸模具 压铸模具认准永康乔一 铝合金压铸模具配件
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享

裂痕原因：

1.收缩应力.2.顶出或整缘时受力裂开.

改善方式：

1.加大圆角.2.检查是否有热点.3.增压时间改变(冷室机).4.增加或缩短合模时间.5.增加拔模角.
6.增加顶出销.

7.检查模具是否有错位、变形.8.检查合金成分.

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享做好模具设计，通常模具设计由模具厂做，但还是要向他们提供基本的模具规格书和要求，就是要规定

1模架的材料，型腔，型芯的材料；

2产品的模腔数量；模具的使用寿命；

3压铸机台的吨位；零件的材料和表面处理要求。

4要求高（或是重要的外观零件、透明件）的还要规定分型面，水口的形式和位置，顶针的形式。因为模具厂并不清楚你们产品的要求，如果不做规定，任由模厂自己设计，那么很有可能在重要的外观表面设置水口，或有镶块。

反之，压铸模具设计不合理，诸如：压铸零件设计时动定模的包裹力基本相同，而浇注系统大多在定模，铝合金压铸模具配件，且放在压射后冲头不能送料的压铸机上生产，无法正常生产，铝合金压铸模具报价，压铸零件一直粘在定模上。尽管定模型腔的光洁度打得很光，铝合金压铸模具，因型腔较深，铝合金压铸模具厂家，仍出现粘在定模上的现象。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享模具稳定性的验收

由于压铸模具的工作条件比较恶劣，对模具的稳定性要求较高，模具设计制作上的一些隐性缺陷不经过一个连续的生产过程不足以暴露出来，因此，要对压铸模进行一个模具质量稳定性的检验，生产批量一般定为：铝、镁合金1500模，锌合金3000模。

质量稳定性方面的问题必须得到有效的解决，才能确认压铸模具的合格；稳定性方面容易出的问题有：

- a) 模具小芯断裂；
- b) 滑块泡水、卡滞；
- c) 分型面跑水；
- d) 模具强度不足造成的顶出变形；
- e) 压铸件在开模时被拉裂、拉伤；
- f) 开模时压铸件掉定模；
- g) 局部粘模（多在浇口冲刷部位）；
- h) 产品件尺寸不稳定、形位公差超标；

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

铝合金压铸模具-压铸模具认准永康乔一-铝合金压铸模具配件由永康市乔一机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。永康市乔一机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸造模具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。

