

泽冠大行程大锥度中走丝线切割对外加工

产品名称	泽冠大行程大锥度中走丝线切割对外加工
公司名称	东莞市泽冠模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇振安中路1号A104
联系电话	0769-81550281 13729919106

产品详情

泽冠大行程大锥度中走丝线切割对外加工，

为了保证中走丝加工机床加工能正常运行，应满足以下要求：

- 1、必须采用脉冲电源，即火花放电必须是脉冲性、间歇性， t_i 为脉冲宽度、 t_o 为脉冲间隔、 t_p 为脉冲周期。在脉冲间隔内，使间隙介质消除电离，使下一个脉冲能在两极间击穿放电。
- 2、电火花线切割机床加工时，必须在有一定绝缘性能的液体介质中进行，如煤油、皂化油、去离子水等，要求较高绝缘性是为了利于产生脉冲性的火花放电，液体介质还有排除间隙内电蚀产物和冷却电极作用。钼丝和工件被加工表面之间保持一定间隙，如果间隙过大，极间电压不能击穿极间介质，则不能产生电火花放电；如果间隙过小，则容易形成短路连接，也不能产生电火花放电。
- 3、钼丝与工件的被加工表面之间必须保持一定间隙，间隙的宽度由工作电压、加工量等加工条件而定。

中走丝加工|东莞中走丝加工|东莞大型中走丝加工|长安快走丝加工|长安中走丝加工-
东莞市泽冠模具有限公司