

批发零售供应20毫米以下钢齿轮螺丝搓牙机(加强型)

产品名称	批发零售供应20毫米以下钢齿轮螺丝搓牙机(加强型)
公司名称	虞龙(个体经营)
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 类型:搓丝机 型号:SM8-20
公司地址	中国 山东 临沂市 河东区东兴路五金城东北门农行对过路东26号
联系电话	86 0539 8094402 13953948908

产品详情

是否提供加工定制	否	类型	搓丝机
型号	SM8-20	主电机功率	7.5 (自配) (kw)
最大攻丝直径	20 (mm)	工作精度	优良
滚制螺丝节距范围	2.5 (mm)	攻牙能力	20
动力类型	电动	自动化程度	半自动
控制形式	人工	布局形式	卧式
产品类型	全新	是否库存	是
搓丝板型号	209	加工效率	每分钟30只
最大牙距	2.5 (mm)		

平板搓丝机是生产螺丝的主要机械产品之一,它可以加工所有外螺纹及滚花工件,具有结构合理,操作简便,生产效率高,加工范围广,价廉等特点,是专业螺丝厂家或螺丝加工业的首选设备!

sm系列加强型搓丝机特点:

一体铸造机身

斜齿、铸钢齿轮

钢板底座

皮带轮轴承双轴承固定

sm系列搓丝机参数：（单位：毫米）

型号名称	丝板座尺寸	电机	效率	加工范围	外形尺寸	
sm2-6型	125x50x25	2kw	55只/分	m2-m6	760x500x870	
sm3-10型	170x50x30	3kw	50只/分	m3-m10	1000x600x900	
sm6-16型	220x60x40	4.5kw	40只/分	m6-m16	1100x650x1050	
sm8-20型	250x65x45	5.5kw	40只/分	m8-m20	1350x700x1100	

下面是关于sm加强系列搓丝机和普通搓丝机的区别及详细说明：

1.铸钢齿轮.加强型搓丝机的齿轮材料为100%铸钢制作。和普通的生铁材料相比硬度更高，更耐磨，使用寿命更长。退一步来讲，就算是不小心弄断了齿牙，也能焊补后继续正常使用；而普通型搓丝机的齿轮为生铁材料，不适合焊补使用。加强型的搓丝机齿轮是斜齿的。（所谓斜齿，就是每个齿轮是45度角斜着排列，这种工艺的好处是齿轮在运转的时候，第一个齿牙还没有离开就已经接触到下一个齿牙了；所以齿牙之间的接触面更大，从而使每个齿牙的受力度减少；有效的缓解齿牙间的磨损甚至断裂的可能性）。而普通型的搓丝机的齿轮是每个齿牙都是水平方向平行排列的平齿。相对来说受力面小，同样材质的情况下更容易磨损甚至断裂。

2.一体机身.加强型搓丝机机子的机身为一体铸造。钢性明显加强，因为是整体的原因所以不会出现接缝处螺丝松动的情况。而普通型搓丝机的机身却是两体用螺丝连接的。连接部分在齿轮和滑块之间，正是受力的地方，时间一长容易松动。寿命也短。

3.钢板底座.加强型搓丝机的机身下半部分的底座是钢板焊接而成的。而普通型搓丝机的底座是一般的生铁材料；不如钢板的结实。

4.双轴承.加强型搓丝机的皮带轮轴承由两个轴承固定，稳定性好，结实耐用。普通型搓丝机的轴承只有一个轴承固定，相对来说稳定性不如两个轴承的好。