

# 手板模型打样 中制 沙田手板模型

产品名称	手板模型打样 中制 沙田手板模型
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

## 产品详情

手板加工材料耐高温手板样件应该选择什么材料在做塑胶手板的时候，经常会碰到客户有一些特殊的要求，比如要做耐高温手板，如果他们对手板材料的特性不是很了解的话，经常会问我们选择什么材料好，这种情况对于LED行业要做手板的客户为明显，下面就跟大家介绍一下做手板常见的一些耐高温材料以及它们的性能。在担任客服这么长时间以来，经常会碰到想要做耐高温手板的客户为了材料的选择而发愁，相信看了这篇文章之后，您的问题能够迎刃而解，以后能够根据实际要求来选择合适的耐高温材料。

前面我们讲过不锈钢手板模型打磨操作流程，今天手板模型来给大家讲讲铝合金手板模型抛光的注意事项，本文以机械抛光为说明，机械抛光是靠切削、材料表面塑性变形去掉被抛光后的凸部而得到平滑面的抛光方法，一般使用油石条、羊毛轮、砂纸等，以手工操作为主，特殊零件如回转体表面，可使用转台等辅助工具，表面质量要求高的可采用超精研抛的方法。超精研抛是采用特殊的磨具，在含有磨料的研抛液中，紧压在工件被加工表面上，作高速旋转运动。利用该技术可以达到Ra0.008  $\mu$ m的表面粗糙度。

铝合金手板模型抛光的注意事项：新工人在上岗操作前，必须经过培训，应熟悉设备结构、工作原理，合格后，方可上岗操作。认真熟悉抛光件图样中的技术要求、相关的抛光工艺指导卡。检查电源线有无破损。按生产所需提前准备好足够砂轮和抛光轮。正确选用抛光轮的种类和抛光轮的目数。铝合金的抛光膏选用绿色抛光膏，有时也可选用白色抛光膏。抛光件在翻转和搬运过程中要轻拿、轻放，避免装饰面的划伤、磕碰。认真检查来件外装饰面是否有磕碰、麻点、凹坑，其缺陷深度是否通过打磨的方法可以去除，发现问题及时反馈给质检员。开机前应保证设备处于良好状态，抛光轮应安装牢固，周围无障碍物，周围无可燃物，检查后再开机。

抛光常用的设备有：抛光机、抛管机、抛板机。常见需要的辅料包括：金刚砂：白刚玉、棕刚玉、绿碳化硅、粒度60#、80#、100#、120#、180#、240#、320#、360#、480#。角磨片：60#、80#、100#。百叶片：60#、80#、100#、120#、180#、240#、320#合金磨头、砂布磨头、羊毛磨头。麻

轮、布轮、亚光轮、羊毛轮、砂布轮、白布轮、散布轮、羊毛球。钢丝刷、拉丝带、拉丝轮、拉丝布。黄油膏、绿油膏、白油膏、各种玻璃水、抛光液、水胶等。

手工打样需要精心设计的产品3D绘图。手板根据3D图纸制作。如果您设计的3D图纸尺寸与您的需求不同，那么手板制造商可以根据您的设计图纸进行完好处理。总体设计是你的，所以设计图纸非常重要。

其次，找到一个好的手板制造商进行打样是非常重要的。手板制造商代表着效率，实力，质量和服务。如果手板制造商没有实力，可能会有很多问题，如交货问题，质量问题，服务问题等，

将导致您的产品开发周期延长，成本增加。市场上有很多手工制造商，主要是2-3台机器和2-3人的小作坊，手工制作过程是一种技术工作。这个小作坊很容易出问题。