

# 浙江高速陶瓷砂轮 山东双立磨具 高速陶瓷砂轮批发

产品名称	浙江高速陶瓷砂轮 山东双立磨具 高速陶瓷砂轮批发
公司名称	山东双立磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区傅山路 1号
联系电话	13953319016 13953319016

## 产品详情

山东双立磨具有限公司是一家具有国内的磨具制造和技术研发能力的生产经营型企业。产品应用涵盖航空航天、汽车，钢铁，精密机械等智能制造诸多领域。磨具采用磨料包括SG磨料（SG）、单晶刚玉（SA）、铬刚玉（PA）、棕刚玉（A）、白刚玉（WA）、微晶刚玉（MA）、黑碳化硅（C）、绿碳化硅（GC）以及多种混合磨料。双立磨具不断进行科技，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

### 轴类零件磨削工艺

以外圆磨削为例，其工作步骤：

- (1)擦净工件两端中心孔，刮研两端中心孔。对精密零件的磨削可公中间上序安排1-2次副研。
- (2)调镗头、尾限位青，高速陶瓷砂轮哪家好，使它们处于下T作台回转中心的对称位置。
- (3)修整砂轮。
- (4)在工件头架端装上适当的夹头；在中心孔内加入润滑油；根据工件长度调整尾座位置，将J：件装央在两之间。
- (5)调整磨床工作台前侧换向撞块位置。右边换向撞块的位置应能使工作台进给至砂轮越出工件端面约砂轮宽度的三分之一左右时反向；左边换向撞块应使工作台进给至砂轮侧面接近夹头或台阶端面，并稍停瞬间反向。

(6)根据工件的材质、直径尺寸、长度和加工要求，选择合适的工件转速e

(7)测量工件尺寸，确定磨削余量。对淬火变形较大的工件，要检查因跳动有磨削余量。

(8)转动横向进给手轮，使砂轮后退一段距离，以免快速引进砂轮时撞击工件。快速引进后，再缓慢地使砂轮接近工件。

(9)在台阶轴中较长的一段外圆面进行粗磨，在粗磨过程中调整上下工作台。上工作台调整时，要保证被磨件的旋转轴线与下工作台纵向导轨运动方向平行，应避免产生锥度：

(10)上下工作台调好后，粗磨各段台阶，给粗磨留余量0.03-0.08mm。

(11)半精磨、精磨各段台阶外圆至尺寸

(12)磨轴上圆锥面时需要调整转动下工作台，故应安排单独步骤进行。

(13)磨削精密及高精零件时，在粗磨后安排人工时效，以消除工件的内应力。

常州砂轮技术哪家好、常州精密磨削实力强、安徽握杆磨砂轮费用低、安徽轧辊砂轮价格低

山东双立磨具有限公司是一家具有国内的磨具制造和技术研发能力的生产经营型企业。产品应用涵盖航空航天、汽车、钢铁，精密机械等智能制造诸多领域。磨具采用磨料包括SG磨料（SG）、单晶刚玉（SA）、铬刚玉（PA）、棕刚玉（A）、白刚玉（WA）、微晶刚玉（MA）、黑碳化硅（C）、绿碳化硅（GC）以及多种混合磨料。双立磨具不断进行科技，浙江高速陶瓷砂轮，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，高速陶瓷砂轮生产厂家，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

### 砂轮在平面磨床中使用中的安全事项

使用前应检查机台的左右自动控制杆是否归位，开动时，左右是否有人；砂轮是否牢固；选用平面磨床的修整器修砂轮；

工件在加工前，应先去除工作上的毛边，工件和工作平台必须擦干净；

砂轮在未停止转动时，严禁在砂轮下擦工作平台，拿放工件；加工前，检查磁盘是否平整；

工件放置后，注意是否已吸磁固定；吸磁可移动之工件，应用档块固定；

砂轮工作时，工作平台上不可放不相关的工件或物品；

机台自动进给时，操作者不得擅自离开工作岗位或做不相关的事；不可用物品敲打平台；工件要轻拿轻放；打扫机台时，不可用风吹拭；机台每工作1小时，需用手拉油泵给导轨加1次油。

南京民族磨具多少钱上海磨具实力强、常州磨削方案有规模、常州替代进口砂轮费用低、南京磨具设计有规模

山东双立磨具有限公司是一家具有国内的磨具制造和技术研发能力的生产经营型企业。产品应用涵盖航空航天、汽车，钢铁，精密机械等智能制造诸多领域。磨具采用磨料包括SG磨料（SG）、单晶刚玉（SA）、铬刚玉（PA）、棕刚玉（A）、白刚玉（WA）、微晶刚玉（MA）、黑碳化硅（C）、绿碳化硅（GC）以及多种混合磨料。双立磨具不断进行科技，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

## 砂轮使用前的检查工作

砂轮在使用之前要进行严格的检查工作，以保证砂轮使用的安全性与持久性，检查工作时如何进行的？

（1）砂轮标记检查。砂轮没有标记或标记不清，无法核对、确认砂轮特性的砂轮，不管是否有缺陷，都不可使用。

（2）砂轮缺陷检查。其检查方法是目测和音响检查：

目测检查是直接肉眼或借助其他器具察看砂轮表面是否有裂纹或破损等缺陷。

音响检查也称敲击试验，高速陶瓷砂轮批发，主要针对砂轮的内部缺陷，检查方法是用小木锤敲击砂轮。正常的砂轮声音清脆，声音沉闷、嘶哑，说明有问题。

（3）砂轮的回转强度检验。对同种型号一批砂轮应进行回转强度抽验，未经强度检验的砂轮批次严禁安装使用。

砂轮在安装使用前的严格检查是极其有必要的，有裂纹等缺陷的砂轮不准安装使用。

常州民族品牌砂轮费用低、安徽精密磨削有规模、南京机床导轨砂轮公司、上海磨具价格低

浙江高速陶瓷砂轮-山东双立磨具-高速陶瓷砂轮批发由山东双立磨具有限公司提供。山东双立磨具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双立磨具——您可信赖的朋友，公司地址：山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区(235省道东150米)，联系人：王经理。