

合肥3pe螺旋防腐钢管 合肥美德|

产品名称	合肥3pe螺旋防腐钢管 合肥美德
公司名称	合肥美德钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥华东建材城E区109栋22-24
联系电话	15222917652 15222917652

产品详情

2PE防腐钢管管道优点：

- 1、3pe防腐钢管管道具有密封性，长期运行可大大的节约能源，减少成本，保护环境。
- 2、很强的耐腐蚀能力，施工方简有速，使用寿命可达30-50年。
- 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，PE吸水率低（低于0.01%）。
- 4、同时具备环氧强度高，PE吸水性低和热熔胶柔软性好等，有很高的防腐可靠性.防腐钢管环氧粉末层脱落的原因。首先：钢管外壁除锈不干净，钢管在进行防腐之前必须对于外壁进行除锈，一般采用喷砂处理，除锈的质量直接关系着环氧粉末层的附着效果，反之环氧粉末层就很容易脱落。第二：进行防腐时候的温度，防腐在进行防腐之前必须进行预热，一般正常温度为40~60℃，如果温度超出这个范围环氧粉末层就容易脱落。环氧煤防腐钢管防腐方法：1、底材打砂除锈；2、上底漆；3、玻璃丝布；4、上中间漆；5、玻璃丝布；6、上面漆

3PE防腐钢管在受外压变形变扁平常，砂浆会发作"发状"裂缝，但要砂浆从管壁上剥离却是十分艰难的，在口径DN800毫米壁厚为7.1毫米的钢管上，截取一米长的管段，涂衬11毫米厚的砂浆涂层，当扁平量7-8毫米时，可以看到"发状"裂缝的呈现。地下管道加强级防腐做法：A) 喷砂除锈，管道、管道支架等钢

结构均采用喷砂方式除锈。喷砂除锈时，安排在防腐工场集中喷砂除锈，其除锈质量等级为 Sa2.5 级，为保证除锈质量等级，喷射磨料材质为石英砂，含水率小于 1%，粒度要求全部通过 7 筛号，20 筛号筛余量不小于 40%，不通过 45 筛号。喷砂时在喷射角度、喷移速和喷距都须符合要求，保证喷砂表面较为一致的表面粗糙度，既增加涂层附着力，又保证表面平整度。B)

机械除锈。安装好的焊缝部位的除锈采用砂轮机机械动力除锈方式，要求除锈等级达到 St3 级。防腐钢管在人们的日常生活中扮演着重要的不同的角色，防腐钢管一般指的是采用特殊的工艺对普通的钢管进行防腐化处理，使钢管具有一定的防腐能力，一般还是用于防水、防锈、防酸碱、防氧化等特性，3pe 螺旋防腐钢管，一般所说的 PE 防腐钢管指的就是聚乙烯防腐钢管，就是利用先进的科学和工艺加工而成的管状物品，PE 防腐钢管广泛的应用在石油、城市燃气、城市供水、水煤浆输送管线等方面。

3PE 防腐钢管管道结构：一层环氧粉末 (FBE > 100um)，二层胶粘剂 (共聚胶) 170 ~ 250um，三层聚乙烯 (PE) 2.5 ~ 3.7mm。这三种材料紧密融合在一起，并与钢管牢固结合形成优良的防腐层。3PE 防腐钢管聚乙烯三层结构防护层又称三层 PE (3PE)，是近几年从国外引进的先进的防腐技术。它的全称为熔结环氧/挤塑聚乙烯结构防护层，结构由以下三层组成：底层为熔结环氧 (80 μm); 中间层为胶粘剂 (170—250 μm); 面层为挤塑聚乙烯 (约 2mm)。防护层总厚度约 1.8-3.7mm。在三层结构中，熔结环氧粉末涂层的主要作用是：形成连续的涂膜，与钢管表面直接粘结，具有很好的耐化学腐蚀性和抗阴极剥离性能；水泥砂浆的施工有两种办法。一是地上离心法。首要适用于 DN400 口径以下的管道内衬施工。而是地下喷涂法，首要适用于 DN700 口径以上的管道在地下防腐施工。因为面料涂层的阻隔，水体不与金属管道触摸，包管了水质。管道内壁由水泥砂浆的防腐，避免了腐蚀穿孔，延长了管道运用寿命，水泥砂浆涂层的资料选材便利，施工周期短，防腐作用好，下降管道工程的本钱。

合肥 3pe 螺旋防腐钢管-合肥美德|由合肥美德钢管有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥美德钢管有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!