

天津蒸压加气砖 天津蒸压加气砖生产厂家 海得润滋

产品名称	天津蒸压加气砖 天津蒸压加气砖生产厂家 海得润滋
公司名称	天津海得润滋建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市大港区上古林街2233号
联系电话	18526678975 18526678975

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津海得润滋建材有限公司

加气砖的施工操作步骤:

加气砖的施工操作步骤：1.首先要清理场地，皮用1：3水泥砂浆砌筑，天津蒸压加气砖现货，第二皮起和砌块侧面用粘结剂砌筑。2.在施工时混凝土砌块与钢砼或墙连接，天津蒸压加气砖，可采用6钢筋或L型铁件。3.每块砌块砌筑时，宜用水平尺和橡皮锤校正水平、垂直位置，并做到上下皮错缝搭接。4.第二皮砌块的砌筑，天津蒸压加气砖生产厂家，必须待皮砌块水平灰缝的砌筑砂浆凝固后方可进行。5.加气砖墙顶面和钢砼梁、板连接，可采用钢性连接或柔性连接。

填充墙构造柱的设置要求

填充墙构造柱的设置要求。凡是在墙体转角部位、宽度大于2.1m的窗洞口两侧以及自由墙体的端部、阳台砌体转角处均需要设置构造柱。构造柱纵向主筋锚固满足构造要求，且必须锚入主体结构内。如填充墙长度大于5m，应在墙体中间位置设置构造柱。构造柱截面同墙宽，纵向主筋不小于4 12(HRB335或HRB400级钢筋)，箍筋不小于准6@200，混凝土

强度等级不宜过大宜采用C20。

化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，送入储罐内储存。由库运至生产车间，用电葫芦提升到配料楼二楼倒入搅拌机中定量加水，搅拌成悬浮液加气砖配料、搅拌、浇注石灰、水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。

加气砖蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，天津蒸压加气砖厂家，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。

天津蒸压加气砖-天津蒸压加气砖生产厂家-海得润滋(推荐商家)由天津海得润滋建材有限公司提供。天津海得润滋建材有限公司位于天津市大港区上古林街2233号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海得润滋在其它中享有良好的声誉。海得润滋取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。海得润滋全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。