

128中和剂 控制磷化成膜速度（24）

产品名称	128中和剂 控制磷化成膜速度（24）
公司名称	佛山市南海区科富表面处理剂厂
价格	2.00/公斤
规格参数	型号:RS123 品牌:科富 化学成份:碳酸盐
公司地址	佛山市南海区狮山狮北村工业开发区
联系电话	86 1892 3146707 13794098179

产品详情

型号	RS123	品牌	科富
化学成份	碳酸盐	外观	无色或淡黄色液体或白色粉末
有效物质含量	20（%）	含量	20（%）
PH值使用范围	13-14	参考用量	10-15%
执行质量标准	QB		

本剂是磷化处理过程高效中和剂，专门用于高、中档磷化剂在磷化处理时作添加剂。通过适当添加磷化中和剂，能够在一定范围内控制磷化膜的形成速度、膜的致密程度及均匀性，保证磷化工作液的酸比符合设计比值，在金属基体上生成良好的覆膜，从而充分提高表面涂层的附着力及耐腐蚀性能。其适应工艺范围广，在喷淋或浸渍生产线都能获得良好处理效果。

产品性状

外观：无色或淡黄色透明液体呈强碱性

气味：无显著气味

使用方法

新建浴的磷化槽开在加入磷化液后，将10~15公斤的rs128中和剂用10倍水稀释后，循环搅拌下缓慢均匀加入槽内，同时充分搅拌。

处理条件

温度：15~80

维护调整

随着磷化处理过程的进行，游离酸度会逐渐上升，应该采取连续补加rs128中和剂的方法进行调整，每2小时检测一次游离酸度参数，根据配套磷化游离酸度参数加入rs128中和剂调整游离酸度在规定范围内。

注意事项

本品呈强碱性，操作时应戴防护手套，严禁用手直接接触本品，以防发生意外事故，若本品接触皮肤时，应立即用清水冲洗。

包装

25l塑料桶包装，25kg/桶；按非危险品储运；有效期半年